

## DECYZJA

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku – *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2020 r., poz. 256 t.j.), w związku z art. 181 ust.1 pkt 1, art. 183 ust.1, art. 187 ust. 4a, art. 188 ust. 1, ust. 2, ust. 3 pkt 4 pkt 5, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204, art. 208, art. 211, art. 224, art. 376 ust. 2, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2019, poz. 1396 t. j. z późn. zm.) oraz ust. 6 pkt 1 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) po rozpatrzeniu wniosku Fabryki Papieru Kaczory Spółka z o.o., ul. Dziembowska 20, 64-810 Kaczory

### orzekam

**I. UDZIELIĆ** Fabryce Papieru Kaczory Spółka z o. o., ul. Dziembowska 20, 64-810 Kaczory, **pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie, na warunkach określonych w niniejszej decyzji, instalacji** przeznaczonej do produkcji papieru o zdolności produkcyjnej powyżej 20 Mg na dobę, usytuowanej na terenie Zakładu nr 1 położonym w Kaczorach, przy ul. Dziembowskiej 20, 64-810 Kaczory na działkach ewidencyjnych o numerach: 100/2, 109/6, 109/12, obręb Kaczory.

### II. Rodzaj i parametry instalacji

<i>Nazwa instalacji</i>	<i>Rodzaj instalacji</i>	<i>Zdolność produkcyjna</i>
Instalacja do produkcji papieru o zdolności produkcyjnej powyżej 20 Mg na dobę. Zakład nr 1.	ust. 6 pkt 1 lit. b* Instalacje w innych rodzajach działalności, do produkcji papieru lub tektury o zdolności produkcyjnej ponad 20 Mg na dobę	Produkcja papieru higienicznego do 40 Mg/dobę

\*zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169)

#### II. 1. Charakterystyka instalacji

W Zakładzie nr 1 w Kaczorach eksploatowana będzie instalacja do przetwarzania makulatury na papier higieniczny o wydajności do 40 Mg na dobę. Czas pracy instalacji wynosić będzie 365 dni w roku w cyklu trzymianowym, tj. 8760 godzin – z przerwami technologiczno-remontowymi oraz przeglądami urządzeń podlegającymi nadzorowi Urzędowi Dozoru Technicznego i konserwacji np. kocioł parowy, zbiorniki ciśnieniowe, instalacje gazowe. Przedmiotowa instalacja jest instalacją istniejącą. Jej stan techniczny jest dobry i nie budzi zastrzeżeń. Maszyny i urządzenia wchodzące w skład instalacji podlegają i w dalszym ciągu podlegać będą obsłudze codziennej (przeglądy, konserwacja i drobne naprawy bieżące bez zatrzymywania produkcji) oraz obsłudze rocznej – wykonywanie remontów zgodnie z rocznym planem remontów.

W instalacji jako surowiec do produkcji papieru wykorzystywana jest makulatura pochodząca od dostawców zewnętrznych w formie zbalotowanej oraz luzem, składowana w magazynie makulatury oraz na placu magazynowym makulatury. Produkcja papieru prowadzona będzie w hali produkcyjno-magazynowej, w której wydzielono pomieszczenia wykorzystywane bezpośrednio na potrzeby produkcji papieru: halę produkcji papieru z halą maszyny papierniczej oraz makulaturownię, pomieszczenie instalacji do ogrzewania powietrza suszącego papier, kotłownię technologiczną, pompownię. Ponadto w hali jest warsztat mechaniczny, hala przetwórstwa papieru i pomieszczenia magazynowe.

Na terenie Zakładu nr 1 znajduje się również budynek biurowy, hala namiotowa, wewnętrzzakładowa sieć kanalizacyjna wód opadowych i roztopowych, utwardzone place z wyznaczonymi ciągami komunikacyjnymi i parkingami oraz częściami magazynowymi.

## II. 2. Opis stosowanej technologii i urządzeń

Linia technologiczna instalacji do produkcji papieru składa się z urządzeń przygotowujących masę papierniczą oraz urządzeń formujących wstęgę papieru (maszyna papiernicza) - są one zintegrowane z układem podczyszczania wód obiegowych. Na końcu ciągu technologicznego, już poza maszyną papierniczą, znajduje się urządzenie wykańczające otrzymanywane role papieru do wymagań odbiorcy zewnętrznego lub wewnętrznego (działu przetwarzającego papier w wyroby konsumenckie).

Modernizacja instalacji przyczyni się do wzrostu produkcji papieru do poziomu 40 Mg/dobę. Proces technologiczny produkcji papieru sterowany jest komputerowo z pełną wizualizacją instalacji i po modernizacji przedstawiać się będzie następująco:

- a) makulatura będzie podawana do hydropulpera przy pomocy taśmociągu,
- b) po rozwłóknieniu masa makulaturowa zostanie spuszczone do sortownika, gdzie następować będzie jej rozcieńczanie i wysortowanie większych zanieczyszczeń,
- c) przyjęta masa podawana będzie do kadzi I magazynowej,
- d) z kadzi magazynowej pompa podawać będzie masę przez piasecznik wysoko stężeniowy do sortownika,
- e) odrzut z jednego sortownika podawany będzie na kolejny sortownik,
- f) masa przyjęta z sortownika podawana będzie do kadzi II maszynowej,
- g) sortownik będzie przechodził cykliczne płukanie, podczas którego odrzut z jednego sortownika wracać będzie do kadzi I wstępnej, a odrzut z drugiego sortownika podawany będzie na kolejny sortownik, gdzie nastąpi wyławianie zanieczyszczeń, a zawłókniona woda podawana będzie do kadzi gąszczu do dalszego wykorzystania,
- h) masa z kadzi II maszynowej podawana będzie na ssanie pompy wlewowej, która będzie ją rozcieńczać wodą z sita i podawać przez sortownik ciśnieniowy do wlewu maszyny papierniczej,
- i) z wlewu maszyny papierniczej masa będzie wylewana na sito, gdzie formować się będzie warstwa papieru,
- j) następnie uformowana wilgotna warstwa papieru odbierana będzie z sita przez filc, którego zadaniem jest transport warstwy papieru do suszarni cylindrycznej, gdzie papier będzie suszony przez cylinder ogrzewany od środka parą wodną oraz przez nadmuch gorącego powietrza,
- k) suchy papier z cylindra suszącego zdejmowany będzie przy pomocy skrobaka i nawijany na nawijak w postaci tambora,
- l) po nawinięciu tambor papieru będzie zdejmowany z nawijaka i transportowany do magazynu na hali konfekcjonowania.

Wszystkie etapy procesu produkcyjnego są prowadzone i nadzorowane za pomocą automatycznego systemu sterowania procesami technologicznymi i maszynami z bieżącą

wizualizacją procesu i rejestracją trendów procesowych umożliwiającą stałą analizę procesu produkcyjnego i wprowadzanie zmian w celu obniżenia zużycia mediów i kosztów produkcji. W skład linii technologicznej do produkcji papieru po zakończeniu modernizacji wchodzić będą:

- hydropulper
- „grusza”,
- kadź I magazynowa,
- piasecznik wirowy,
- 2 sortowniki,
- kadź II maszynowa,
- maszyna papiernicza MP-I składająca się z: wlewu, części sitowej, części prasowej, części suszającej, nawijaka,
- sortownik wibracyjny,
- kadź wody zawłóknionej III,
- flotator Krofta,
- zbiornik gąszczu,
- prasa gąszczu,
- nawijarko – krajarka.

#### Przygotowanie masy papierniczej

Z magazynu makulatury, przy użyciu taśmociągu, surowiec do produkcji papieru trafia do hydropulpera (rozwłóknacza wirowego), którego zadaniem jest rozdrobnienie i rozwłóknienie makulatury po rozcieńczeniu w wodzie.

Z hydropulpera masa kierowana jest do separatora zanieczyszczeń i dalej do kadzi magazynowej. Z tej kadzi, masa po wstępnej regulacji stężenia podawana jest na piasecznik wysoko stężeniowy. Następnie masa przechodzić będzie przez 2 sortowniki (które zostaną włączone w linię technologiczną w ramach modernizacji) do kadzi maszynowej. Z kadzi maszynowej po dokładnej regulacji stężenia, masa podawana jest na ssanie pompy wlewu, w której następuje jej rozcieńczenie do ok. 1%. Pompa wlewu, rozcieńczoną masę podaje do sortownika ciśnieniowego w celu usunięcia z niej drobnych zanieczyszczeń i pęczków włókien. Po sortowniku ciśnieniowym masa trafia do wlewu maszyny papierniczej.

Zadaniem wlewu jest równomierne rozprowadzenie masy na szerokości płaskiego sita maszyny papierniczej. Na sicie zostaje uformowana wilgotna wstęga papieru, która jest przekazywana na filc maszyny papierniczej. Filc przy pomocy podciśnienia usuwa część wody z wilgotnej wstęgi papieru i transportuje ją na cylinder suszący typu Yankee. Cylinder ogrzewany jest parą wodną od wewnątrz.

Wstęga przyklejona do powierzchni cylindra suszona jest przez ciepło od cylindra oraz nadmuch gorącego powietrza z osłony wysokowydajnej cylindra. Po przejściu przez suszarnię wstęga papieru o wilgotności ok. 5% zdejmowana jest z cylindra przy pomocy skrobaka i podawana na nawijak, gdzie zostaje nawinięta na drąg tamborowy w zwój o średnicy ok. 1,3 m.

#### Formowanie wstęgi papieru

Wstęga papieru formowana będzie na maszynie papierniczej MP-I o sicie płaskim oraz na towarzyszących jej urządzeniach. Stężenie masy włóknistej we wlewie ciśnieniowym maszyny papierniczej powinno wynosić 0,8-1,2 %. Zadaniem wlewu jest równomierne rozprowadzenie masy na szerokości sita. Część wody zostaje odsączona na sicie płaskim następnie transportowana będzie na prasę ślepowierconą, gdzie zostanie odciągnięta następna porcja wody przez wyciśnięcie wody. Po prasie ślepowierconej wstęga papieru przywrze do gorącego cylindra Yankee i przesunie z obracającym się cylindrem Yankee pod osłonę

wysokowydajną, gdzie nastąpi wysuszenie wstęgi do suchości ok. 95 %. Za osłoną wysokowydajną wstęga papieru zostanie przy pomocy skrobaka oderwana od cylindra Yankee i zarzucona na wałek nawojowy, na którym nawijany będzie tambor papieru. Filc po przejściu prasy ślepowierconej poddawany będzie myciu igłowym natryskiem wysokociśnieniowym oraz przejdzie przez ssawki „piorące”.

Suszenie wstęgi papieru.

Sekcja susząca maszyny papierniczej działać będzie w oparciu o urządzenie suszące, tzw. cylinder Yankee dodatkowo wyposażony w dwuczęściową osłonę wysokowydajną (nakrywę gorącego powietrza). Energia cieplna do cylindra dostarczana będzie w postaci pary wodnej, której źródłem będzie wysokociśnieniowy kocioł parowy typu ED 2,0-1,3 o mocy 1,27 MW firmy SEFAKO, opalany gazem ziemnym (kocioł ten wchodzi w skład osobnej instalacji energetycznego spalania paliw, niewymagającej pozwolenia zintegrowanego). Natomiast w przypadku nakrywy do suszenia papieru wykorzystywane powietrze ogrzewane będzie palnikiem typu Monarch WM – G20/2-A firmy Weishaupt o mocy 2,1 MW, opalany gazem ziemnym. Mechanizm działania osłony polega na wprowadzeniu w przestrzeń pomiędzy cylinder ze wstęgą papieru a okapturzenie strumienia gorącego powietrza zawierającego spaliny ze spalania gazu. Osłona jest perforowana, przez co gorące powietrze wraz ze spalinami będą miały bezpośredni kontakt z suszoną bibułą.

Obiegi wodne.

Przygotowanie masy papierniczej oraz formowanie wstęgi papieru wymaga stosowania znaczących ilości wody. Zapotrzebowanie na wodę będzie zaspokojone poprzez jej pozyskanie z ujęć wód podziemnych za pomocą studni głębinowych (woda czysta) lub poprzez zawrócenie wewnątrz procesu wód technologicznych (I, II i III woda obiegowa). Woda czysta pochodzi ze studni głębinowych z własnego ujęcia. Wykorzystywana jest do:

- natrysków myjących sito i filc maszyny papierniczej,
- wytwarzania pary w kotłowni do suszenia papieru,
- uszczelniania pomp i sortowników,
- rozcieńczania dodatków do produkcji papieru.

Woda ze studni głębinowych poddawana jest odżelazianiu. Woda czysta wykorzystywana będzie do uzupełnienia braków wody technologicznej oraz w miejscach, gdzie niemożliwe jest stosowanie wód obiegowych.

Układ recyrkulacji wody (ponownego wykorzystania wód technologicznych) stanowią następujące obiegi wodne:

I obieg wody – woda pochodząca spod sita w strefie formowania wstęgi. Woda w tym obiegu wykorzystywana jest bezpośrednio, bez oczyszczania, w przeważającej ilości do rozcieńczenia końcowego masy podawanej do wlewu maszyny lub do zasilania pomp próżniowych. Nadmiar wody z I obiegu będzie kierowany do III obiegu wodnego.

II obieg wody – pozostałe wody z maszyny papierniczej spływają do kadzi III wody zawłóknionej, z której woda jest podawana do separatora zanieczyszczeń, do 2 sortowników oraz do hydropulpera.

III obieg wody – nadmiar wody z I obiegu oraz woda z pompy próżniowej poddawana jest klarowaniu w stożku Antone’a. Woda sklarowana zawracana jest do procesu technologicznego, a gąszcz do kadzi III. Nadmiar wody sklarowanej odprowadzany jest kolektorem ściekowym na oczyszczalnię Zakładu Usług Wodnych i Kanalizacji w Kaczorach.

### II. 3. Rodzaj oraz ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw na rok:

L.p.	Zużycie mediów energetycznych, wody i surowców	Zużycie roczne
1.	Energia elektryczna	9 636 MWh

2.	Gaz ziemny	2 044 000 m <sup>3</sup>
3.	Woda	1 073 10 m <sup>3</sup>
4.	Makulatura	16 790 Mg
5.	Środki wodoutrwalające	292 Mg
6.	Barwniki	73 000 l
7.	Środki zabezpieczające cylinder Yankee	29 200 l
8.	Środki retencyjne	36,5 Mg
9.	Środki antypienne	14,6 Mg
10.	Środki odkamieniające	25 550 l

Na chwilę obecną środki do klarowania wody (flokulanty, koagulanty) nie są stosowane. Inwestor przewiduje możliwość wdrożenia ich do zastosowania w momencie włączenia do ciągu technologicznego flotatora Krofta. Nie są również stosowane środki do usuwania flory bakteryjnej (biocydy).

### II. 3. 1. Pobór wody

Zakład nr 1 w Kaczorach wykorzystuje wodę podziemną z własnego ujęcia. Posiada pozwolenie wodnoprawne na szczególne korzystanie z wód w zakresie poboru wód podziemnych. Ilość pobieranej wody Q roczne = 107 310,0 m<sup>3</sup>/rok.

Pobierana woda jest wykorzystywana na potrzeby technologiczne, potrzeby kotłowni zakładowej oraz na potrzeby zakładowej stacji uzdatniania wody (SUW). Zużywana jest głównie do:

- natrysków myjących sito i filc maszyny papierniczej,
- wytwarzania pary w kotłowni do suszenia papieru,
- do uszczelniania pomp i sortowników,
- do rozcieńczania dodatków do produkcji papieru.

W Zakładzie nr 1 pomiar ilości ujmowanej wody podziemnej jest prowadzony za pomocą przepływomierza elektromagnetycznego, zamontowanego na rurociągu tłocznym ze studni, w pomieszczeniu hydroforni.

Woda świeża ujmowana z zakładowego ujęcia głębinowego przed wprowadzeniem do instalacji, poddawana jest uzdatnieniu w zakładowej stacji uzdatniania wody (odżelazianie). Ilość wody uzdatnianej jest równa ilości ujmowanej wody podziemnej.

Zakład posiada przyłącze wodociągowe do miejskiej sieci wodociągowej. Woda wodociągowa wykorzystywana jest na cele socjalne pracowników oraz w razie konieczności może być wykorzystana również na uzupełnienie wodnej instalacji technologicznej. Pobór wody odbywa się na mocy umowy zawartej pomiędzy zakładem a właścicielem urządzeń wodociągowych tj. Zakładem Usług Wodnych i Kanalizacyjnych w Kaczorach.

W instalacji zastosowany został domknięty obieg wodny. Domknięcie obiegu skutkuje zmniejszeniem zużycia wody świeżej i wykorzystaniem w jej miejsce wody sklarowanej. Ubytki wody w instalacji wodnej uzupełniane są wodą świeżą.

Pomiar ilości pobieranej wody wodociągowej jest prowadzony na przyłączy wodociągowym, za pomocą wodomierza, zamontowanego w pomieszczeniu gospodarczym budynku biurowego.

## III. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska

Zastosowane rozwiązania techniczne i technologiczne gwarantują wysoki poziom ochrony środowiska jako całości:

III. 1. W celu ograniczenia emisji do powietrza wprowadzono następujące rozwiązania:

- przestrzeganie reżimów technologicznych i kontrola funkcjonowania instalacji za pomocą automatycznych systemów sterowania procesami technologicznymi i maszynami z bieżącymi wizualizacjami prowadzonych procesów,
- zastosowanie niskoemisyjnego czynnika grzewczego – gazu E w celu uzyskiwania ciepła na potrzeby technologiczne,
- zmniejszenie zużycia paliw do wytworzenia energii cieplnej dzięki:
  - zwracaniu części ciepłego powietrza do procesu produkcyjnego oraz zainstalowaniu wymienników w celu odzysku ciepła z oparów kierowanych do atmosfery (tj. dwustopniowego wymiennika typu powietrze-powietrze oraz dwóch wymienników typu powietrze-woda) - w instalacji do ogrzewania powietrza do suszenia papieru
  - zainstalowaniu termokompresora (odzysk pary) oraz ekonomizera (odzysk ciepła ze spalin) w kotłowni technologicznej.

### III. 2. Ochrona wód podziemnych i powierzchniowych obejmuje przede wszystkim:

- opomiarowanie wielkości poboru wody,
- opomiarowanie wielkości zrzutu ścieków,
- wykonywanie okresowych analiz jakości ścieków technologicznych odprowadzanych do kanalizacji zewnętrznej,
- systematyczne czyszczenie i kontrole instalacji kanalizacji burzowej oraz wylotu ścieków do rzeki,
- utrzymywanie czystości terenu zajmowanego przez zakład.

### III. 3. Podstawowe metody ograniczenia ilości powstających odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- zwracanie do procesu produkcyjnego papieru niespełniającego wymagań jakościowych (braków), ścinek i pyłów z obróbki papieru,
- stosowanie surowców wysokiej jakości nie wymagających dodatkowego oczyszczania i gwarantujących uzyskanie produktów oczekiwanej jakości,
- monitorowanie i optymalizacja procesów produkcyjnych w celu zapewnienia maksymalnego wykorzystania surowców,
- selektywne zbieranie odpadów,
- wyznaczenie i odpowiednie przygotowanie miejsc magazynowania wytwarzanych odpadów oraz utrzymywanie porządku w miejscach magazynowania odpadów,
- stosowanie się do zaleceń zawartych w kartach charakterystyk substancji/mieszanin niebezpiecznych lub stwarzających zagrożenie dotyczących sposobów postępowania z odpadami powstającymi w wyniku ich wykorzystywania,
- magazynowanie odpadów w sposób uwzględniający ich postać i zagrożenie, jakie mogą stwarzać,
- ewidencjonowanie ilości i rodzajów wytwarzanych odpadów, w efekcie umożliwienie ustalenia ilości i źródeł pochodzenia odpadów i w związku z tym kontrola procesu produkcji i zapobieganie ewentualnym stratom surowców, skutkującym większą ilością wytwarzanych odpadów,
- przekazywanie odpadów tylko odbiorcom uprawnionym do prowadzenia działalności w zakresie odzysku, unieszkodliwiania odpadów, posiadającym wymagane zezwolenia lub wpisy do rejestrów, jeżeli są wymagane,
- powierzanie transportu odpadów podmiotom posiadającym wpis do rejestru marszałka województwa, o którym mowa w art. 50 ust. 1 pkt 5 ustawy o odpadach - zlecając usługę transportu wytwórca odpadów będzie wskazywać transportującemu odpady miejsce ich odbioru oraz posiadacza (odbiorcę), do którego odpady należy dostarczyć.

### III. 4. Ochrona środowiska akustycznego

Otrzymane na podstawie analiz akustycznych wyniki poziomów dźwięku przy obszarach chronionych akustycznie, wskazują na brak przekroczeń wartości dopuszczalnych. Jednak z uwagi na bliskie sąsiedztwo terenów chronionych akustycznie, w ramach realizacji planowanego przedsięwzięcia zakłada się kontynuację wprowadzania rozwiązań mających na celu ograniczenie emisji hałasu. Planowany jest montaż od strony wewnętrznej budynku tłumika kratki nawiewnej wentylatorowni. Założono, iż rozwiązanie pozwoli zredukować emisję hałasu o minimum 10 dB.

III. 5. W celu zmniejszenia zużycia energii elektrycznej zastosowano m.in.: przetwornice częstotliwości (falowniki), silniki o wysokiej wydajności i odpowiednio dobranej wielkości.

### **IV. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych w szczególności w przypadku rozruchu i unieruchomienia instalacji a także warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach**

Nie przewiduje się funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych parametrów procesów produkcyjnych, które mogą powstać w sytuacjach niezamierzonych, związanych z wystąpieniem awarii lub usterki. Eksploatacja instalacji będzie możliwa dopiero po usunięciu przyczyn uniemożliwiających pracę.

### **V. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji**

Nie przewiduje się zakończenia eksploatacji instalacji w okresie obowiązywania niniejszego pozwolenia.

### **VI. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii**

#### VI. 1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

##### VI. 1. 1. Źródła emisji zanieczyszczeń

Podczas eksploatacji instalacji źródłem powstawania substancji wprowadzanych do powietrza w sposób zorganizowany jest palnik typ Monarch WM – G20/2-A firmy Weishaupt o mocy 2,1 MW (emitor E-1) - źródło inne niż energetycznego spalania paliw. Ponadto zorganizowanymi źródłami emisji zanieczyszczeń z przedmiotowej instalacji są 3 wentylatory dachowe (emitory: E-2, E-3, E-4) znajdujące się nad maszyną papierniczą.

Miejsca zorganizowanej emisji substancji do powietrza związane z procesem produkcji papieru przedstawia poniższa tabela:

#### VI. 1. 2. Charakterystyka miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza:

Numer emitora	Źródło powstawania emisji	Wysokość emitora	Średnica emitora	Rodzaj emitora
		Urządzenia do redukcji emisji	[m]	[m]

E-1	Palnik - Monarch WM-G20/2-A Weishaupt o mocy 2,1 MW  Brak urządzeń do redukcji emisji	9,00	0,8	pionowy, otwarty
E-2	Maszyna papiernicza – wentylator dachowy  Brak urządzeń do redukcji emisji	9,00	0,6	pionowy, zadaszony
E-3	Maszyna papiernicza – wentylator dachowy  Brak urządzeń do redukcji emisji	9,00	0,6	pionowy, zadaszony
E-4	Maszyna papiernicza – wentylator dachowy  Brak urządzeń do redukcji emisji	9,00	0,6	pionowy, zadaszony

VI. 1. 3. Rodzaj i ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzanie do powietrza dla każdego źródła powstawania i miejsca wprowadzania do powietrza

Numer emitora	Źródło emisji	Czas pracy [h/a]	Rodzaj emitowanego zanieczyszczenia	Emisja maks. [kg/h]
E-1	Palnik - Monarch WM – G20/2-A Weishaupt o mocy 2,1 MW	8760	pył ogółem	0,0059
			- w tym pył do 10 $\mu\text{m}$	0,0059
			- w tym pył 2,5 $\mu\text{m}$	0,0059
			dwutlenek siarki	0,00507
			tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	0,559
			tlenek węgla	0,2192
E-2	Maszyna papiernicza – wentylator dachowy	8760	pył ogółem	0,15
			- w tym pył do 10 $\mu\text{m}$	0,06
			- w tym pył 2,5 $\mu\text{m}$	0,075
E-3	Maszyna papiernicza – wentylator	4380	pył ogółem	0,15
			- w tym pył do 10 $\mu\text{m}$	0,06

	dachowy		$\mu\text{m}$ - w tym pył 2,5 $\mu\text{m}$	0,075
E-4	Maszyna papiernicza – wentylator dachowy	8760	pył ogółem - w tym pył do 10 $\mu\text{m}$ - w tym pył 2,5 $\mu\text{m}$	0,15 0,06 0,075

#### VI. 1. 4. Łączna wielkość emisji rocznej z instalacji

Instalacja	Rodzaj emitowanej substancji	Wielkość emisji [Mg/rok]
Instalacja do przetwarzania makulatury	pył ogółem	3,340
	- w tym pył do 2,5 $\mu\text{m}$	1,366
	- w tym pył do 10 $\mu\text{m}$	1,694
	dwutlenek siarki	0,0444
	tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	4,900
	tlenek węgla	1,920

#### VI. 1. 5. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji

Na emitorze E-1 zainstalowany zostanie króciec pomiarowy spełniający wymagania opisane w Polskiej Normie PN-Z-04030-7 *Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną.*

Na emitorach E-2, E-3, E-4 (wentylatory dachowe) brak możliwości technicznych zamontowania króćców pomiarowych.

### VII. Gospodarka ściekowa

Zakład nr 1 nie posiada własnych urządzeń służących do biologicznego oczyszczania i odprowadzania ścieków do środowiska. Odprowadzanie ścieków przemysłowych oraz bytowych odbywa się do kanalizacji zewnętrznej, na podstawie umowy pomiędzy zakładem a właścicielem urządzeń kanalizacyjnych tj. Zakładem Usług Wodnych i Kanalizacyjnych w Kaczorach. Wody opadowe i roztopowe z powierzchni szczelnych dachów, dróg wewnętrznych i placów, po oczyszczeniu w trzykomorowym betonowym osadniku, odprowadzane są za pomocą zakładowej kanalizacji deszczowej do ziemi za pośrednictwem rowu melioracyjnego. Wody popłuczne z zakładowej stacji uzdatniania wody podziemnej, po oczyszczeniu w odstojniku wód popłucznych, odprowadzane są wspólnym wylotem z wodami opadowo-roztopowymi, za pomocą zakładowej kanalizacji do ziemi za pośrednictwem rowu melioracyjnego.

Użytkowanie instalacji oraz terenów, na których jest ona zlokalizowana powoduje odprowadzanie następujących rodzajów ścieków:

- technologicznych, związanych z produkcją,
- bytowych, wynikających z przebywania obsługi na terenie instalacji,
- wód opadowych i roztopowych, będących skutkiem zmian pogodowych,
- wód popłucznych z zakładowej SUW,
- z kotłowni: wody popłuczne powstające z procesu demineralizacji wody na potrzeby kotłowe oraz z odmulania kotła.

#### I. 1. 1. Ścieki przemysłowe

Ścieki przemysłowe stanowią mieszaninę ścieków technologicznych powstających na linii produkcyjnej, wody z odmulania kotła (wody popłuczne), odsalania kotła, chłodzenia odmulania i odsalania, odwadniania rurociągów i mycia posadzek. Mieszania ta odprowadzana

jest niezależnym ciągiem kanalizacji przemysłowej do kanalizacyjnej studni zbiorczej na terenie Zakładu, a następnie do miejskiej kanalizacji sanitarnej, którą odprowadzana jest do oczyszczalni ścieków. Pomiar ilości ścieków technologicznych z instalacji zakładu odbywa się na podstawie wskazań przepływomierza elektromagnetycznego zainstalowanego na rurociągu odpływu ścieków przemysłowych z terenu Zakładu, do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu tj. Zakładu Usług Wodnych i Kanalizacyjnych w Kaczorach.

#### VII. 1. 2. Wody opadowe i roztopowe

Powstające na terenie Zakładu nr 1 wody opadowe i roztopowe z połaci dachowych i powierzchni szczelnych są zbierane przez kanalizację deszczową, podczyszczone w trzykomorowym betonowym osadniku wód opadowych o pojemności 88,8 m<sup>3</sup> i następnie odprowadzane do ziemi - rowu melioracyjnego, na podstawie pozwolenia wodnoprawnego.

#### VII. 1. 3. Wody popłuczne

Wody popłuczne z zakładowej stacji uzdatniania wody, przed wprowadzeniem do kanalizacji burzowej, są oczyszczane w odstojniku wód popłucznych, a następnie odprowadzane do ziemi - rowu melioracyjnego, na podstawie pozwolenia wodnoprawnego udzielonego przez Starostę Pileckiego. Ilość odprowadzanych wód popłucznych z zakładowej SUW ustalana jest na podstawie wskazań wodomierza, zainstalowanego na rurociągu odpływowym wód popłucznych z filtra, w hydroforni.

#### VII. 1. 4. Ścieki bytowe

Ścieki bytowe powstają w wyniku obsługi socjalnej pracowników zakładu. Ścieki wprowadzane są bezpośrednio do przyłącza kanalizacji sanitarnej odprowadzającej ścieki do kanalizacji zewnętrznej i dalej do miejskiej mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków w Kaczorach, w celu oczyszczenia.

Ścieki bytowe stanowią mieszaninę wody i różnego rodzaju substancji organicznych oraz detergentów powstających w wyniku obsługi socjalnej pracowników, stąd też skład ścieków zbliżony jest do składu ścieków odprowadzanych z gospodarstw domowych.

Zakład nie prowadzi monitoringu jakościowego ścieków bytowych.

Ilość osób zatrudnionych na stanowiskach pracy w Zakładzie nr 1 wynosi:

- pracownicy biurowi - 11 osób,
- pracownicy pozostali - 44 osoby.

#### VII. 1. 5. Ilość ścieków przewidziana do wytworzenia w zakładzie

Rodzaj ścieków	Maksymalna ilość ścieków dla maksymalnego obciążenia instalacji			
	Q max. h (m <sup>3</sup> /h)	Q max. d (m <sup>3</sup> /d)	Q max. m. (m <sup>3</sup> /m-c)	Q max. r (m <sup>3</sup> /rok)
Ścieki przemysłowe				
Ścieki technologiczne -nadmiar z II-go obiegu wody	7,75	186,0	4 158,33	49 900,0
Ścieki z odmulania i odsalania kotła	0,083	2,0	60,0	720,0
Ścieki z regeneracji złóż SUW	0,5	12,0	365,0	4 380,0
<b>Razem</b>	<b>8,333</b>	<b>200,0</b>	<b>4 583,33</b>	<b>55 000,0</b>
<b>Ścieki bytowe</b>	<b>0,45</b>	<b>4,90</b>	<b>-</b>	<b>1 122,66</b>

#### VII. 1. 6. Przewidywany stan i skład ścieków odprowadzanych z instalacji do produkcji papieru

Zakład prowadzić będzie kontrolę jakości odprowadzanych ścieków przemysłowych przed wprowadzeniem ścieków do urządzeń kanalizacji zewnętrznej, w punkcie poboru, w studziencie zrzutowej na kolektorze odprowadzającym ścieki z flotatora.

Zakres kontroli obejmować będzie wykonywanie badań następujących wskaźników zanieczyszczenia ścieków:

- azot azotynowy - 2 x rok;
- azot amonowy - 2 x rok;
- fosfor ogólny - 2 x rok.

Na odprowadzanie ścieków Zakład posiada umowę z Zakładem Usług Wodnych i Kanalizacyjnych w Kaczorach dla aktualnych możliwości miejskiej instalacji wodociągowej i oczyszczalni ścieków. Powyższa umowa określa ilości ścieków możliwe do odprowadzania do urządzeń kanalizacyjnych, nie określa granicznych wskaźników zanieczyszczeń w ściekach odprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych.

Dopuszczalne rodzaje i stężenia zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych określone zostały w załączniku nr 1 i 2 do rozporządzenia Ministra Budownictwa z dnia 14.07.2006 r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz. U. z 2016 r., poz. 1757 ze zm.).

Skład odprowadzanych ścieków przemysłowych w charakterystycznych wskaźnikach zanieczyszczeń substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego nie może przekraczać wartości wynikających z wyżej cytowanego rozporządzenia, tj.:

- azot azotynowy  $\leq 10 \text{ mg/dm}^3$ ;
- azot amonowy  $\leq 100 \text{ mg/dm}^3$ ;
- fosfor ogólny  $\leq 25 \text{ mg/dm}^3$  (wartość wskaźnika ustalona na podstawie dopuszczalnego obciążenia oczyszczalni ładunkiem tych zanieczyszczeń).

## VIII. Gospodarka odpadami

VIII. 1. 1. W zakresie wytwarzania odpadów

Produkcja papieru oparta jest na technologii małoodpadowej. Podstawową grupą wytwarzanych odpadów są odpady o charakterze technologicznym, m. in.:

- odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu,
- odpady z włókna, szlamy z włókien, pochodzące z mechanicznej separacji,
- odpady z piaseczników.

Poza odpadami powstającymi bezpośrednio w wyniku produkcji papieru, wytwarzane będą również odpady okołoprodukcyjne, głównie odpady powstające w związku z koniecznością utrzymania i zachowania odpowiednich warunków pracy i eksploatacji instalacji.

VIII. 1. 2. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość (Mg/rok)
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	<b>03 03 07</b>	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	2000
2.	<b>03 03 99</b>	Inne nie wymienione odpady	10
3.	<b>15 02 03</b>	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,5

4.	<b>19 12 02</b>	Metale żelazne	30
5.	<b>19 12 04</b>	Tworzywa sztuczne i guma	10
6	<b>19 12 08</b>	Tekstylia	2
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
7.	<b>13 02 08*</b>	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,5
8.	<b>15 02 02*</b>	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,2

\* kody odpadów zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. 2020 poz. 10).

#### VIII. 1. 3. Sposoby gospodarowania odpadami

Odpady wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji będą zbierane i z chwilą zgromadzenia większych ilości, odpowiednich do transportu, przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia. Odpady przekazywane będą podmiotom prowadzącym działalność w zakresie odzysku lub unieszkodliwienia, przy uwzględnieniu zasady poddawania unieszkodliwianiu w sytuacjach, kiedy odzysk jest niemożliwy z przyczyn technologicznych lub nieuzasadniony z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych. Wnioskodawca nie wyklucza przewozu wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne do miejsc ich dalszego zagospodarowania we własnym zakresie. W przypadku wykorzystania własnych środków transportu wytwórca odpadów stosować będzie wszelkie zabezpieczenia mające na celu wyeliminowanie sytuacji stwarzających zagrożenie dla środowiska oraz dla innych uczestników ruchu drogowego.

Odstąpiono od wskazania konkretnej metody zagospodarowania odpadów, nie wskazano również konkretnych podmiotów odbierających odpady, ponieważ wybór oferenta uzależniony będzie głównie od proponowanej ceny usługi.

#### VIII. 1. 4. Miejsca i sposób magazynowania odpadów

<b>Lp.</b>	<b>Kod odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami</b>
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	<b>03 03 07</b>	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	Odpady magazynowane luzem na wydzielonym miejscu zakładu na posadzce betonowej i/lub na zewnątrz hali na posadzce betonowej w wydzielonym boksie.
2.	<b>03 03 99</b>	Inne nie wymienione odpady	Odpady magazynowane w boksie na hali makulaturowej na posadzce betonowej.

3.	<b>15 02 03</b>	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu w przywarsztatowym magazynie, w pojemniku, na utwardzonym podłożu.
4.	<b>19 02 02</b>	Metale żelazne	Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu zakładu przy hali makulaturowej luzem i/lub na zewnątrz hali na posadzce betonowej w wydzielonym boksie.
5.	<b>19 12 04</b>	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu zakładu przy hali makulaturowej luzem i/lub na zewnątrz hali na posadzce betonowej w wydzielonym boksie.
6.	<b>19 12 08</b>	Tekstylia	Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu zakładu przy hali makulaturowej luzem i/lub na zewnątrz hali na posadzce betonowej w wydzielonym boksie.
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
7.	<b>13 02 08*</b>	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu, pojemniku, na utwardzonym podłożu.
8.	<b>15 02 02*</b>	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu w przywarsztatowym magazynie, w pojemniku, na utwardzonym podłożu.

#### VIII. 2. 1. W zakresie przetwarzania odpadów

W przedmiotowej instalacji jako surowiec do produkcji papieru wykorzystywana jest makulatura pochodząca od dostawców zewnętrznych. Masa papiernicza jest sporządzana wyłącznie z makulatury.

#### VIII. 2. 2. Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania w ciągu roku

<b>L.p.</b>	<b>Kod odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Ilość [Mg/rok]</b>
1.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	16790
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	16790
3.	19 12 01	Papier i tektura	16790

4.	20 01 01	Papier i tektura	16790
----	----------	------------------	-------

\* podane w powyższej tabeli ilości odpadów są wartościami maksymalnymi dla poszczególnych ich rodzajów, ale roczna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania odpadów nie przekroczy wskazanej powyżej wartości 16790 Mg (w instalacji zintegrowanej w ciągu roku przetwarzane będzie łącznie maksymalnie 16790 Mg odpadów).

#### VIII. 2. 3. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	2000
2.	19 12 02	Metale żelazne	30
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10
4.	19 12 08	Tekstylia	2

#### VIII. 2. 4. Miejsce przetwarzania odpadów

Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie na terenie Zakładu nr 1 w Kaczorach, ul. Dziembowska 20, 64-810 Kaczory, na działkach o nr 100/2, 109/6 i 109/12 obręb Kaczory.

#### VIII. 2. 5. Dopuszczona metoda przetwarzania odpadów

Odpady wykorzystane będą jako wsad surowcowy do produkcji papieru, tj. poddawane będą przetworzeniu w procesie R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

#### VIII. 2. 6. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania odpadów

Odpady przeznaczone do przetworzenia (makulatura) magazynowane są w wydzielonym miejscu na hali produkcyjnej tzw. makulaturowni na betonowej posadzce, luzem, w belach lub w dostarczonych opakowaniach (pojemnikach) oraz na wydzielonym placu magazynowym makulatury w sposób niestwarzający zagrożenia pożarowego oraz spełniający warunki ochrony środowiska.

### IX. Emisja hałasu do środowiska

IX. 1. Ustala się dopuszczalny poziom hałasu wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A, powodowany funkcjonowaniem instalacji w odniesieniu do najbliższych terenów podlegających ochronie akustycznej tj. do terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, w wysokości:

$L_{AeqD}$  - 50 dB - dla pory dnia (od godz. 6<sup>00</sup> do godz. 22<sup>00</sup>),

$L_{AeqN}$  - 40 dB - dla pory nocy (od godz. 22<sup>00</sup> do godz. 6<sup>00</sup>).

#### IX. 2. Źródłami hałasu emitowanego przez zakład do środowiska

Stacjonarne (punktowe) źródła hałasu:

- wentylatory dachowe,
- czepnie i wyrzutnie powietrza,

- wentylacja grawitacyjna nad piłą do papieru,

Ruchome (liniowe) źródła hałasu:

- pojazdy ciężarowe dostarczające surowiec oraz odbierające gotowy produkt (występują wyłącznie w porze dziennej), wózki widłowe, ładowarka,

- pojazdy osobowe należące do pracowników i klientów zakładu,

Źródła pośrednie:

- maszyna papiernicza,

- sprężarki.

### IX. 3. Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby

Oznaczenie źródła hałasu	Rodzaj źródła hałasu	Ilość	Poziom mocy akustycznej [dB]	Dobowy czas pracy źródła	
				Dzień	Noc
S1	Wentylator dachowy	1	86,8	16	8
S2	Wentylator dachowy	1	86,8	16	8
S3	Wentylator dachowy	1	86,8	16	8
S4	Czerpnia powietrza	1	88,2	16	8
S5	Wyrzut z pomp próżniowych	1	76,0	16	8
S6	Czerpnia pomp próżniowych	1	77,0	16	8
S7	Wyrzut powietrza z suszarni	1	72,4	16	8
S8	Wentylacja grawitacyjna nad piłą do papieru	1	75,1	16	8
T1	Ładowarka mobilna	1	92,9	4	-
T2	Wózek widłowy elektryczny	1	82,8	2	-
T3	Wózek widłowy elektryczny	1	82,8	2	-

### IX. 4. Metody ochrony przed hałasem

W przypadku przekroczeń wartości dopuszczalnych określonych w punkcie IX.1. należy zastosować rozwiązania techniczne mające na celu ograniczenie emisji hałasu.

## X. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, pomiar i ewidencjonowanie wielkości emisji

### X. 1. Monitoring emisji do powietrza

Na emitorze E-1 wyznaczone zostanie stanowisko pomiarowe spełniające wymagania określone w Polskiej Normie PN-Z-04030-7 *Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną*. Na emitorach E-2, E-3, E-4 (wentylatory dachowe) brak jest możliwości technicznych zamontowania króćców pomiarowych.

Pomiary należy wykonywać zgodnie z obowiązującymi referencyjnymi metodykami pomiarów. Pomiary muszą być wykonywane przez laboratoria posiadające certyfikat w zakresie wykonywania pomiarów.

## X. 2. Monitoring emisji – wytwarzanie odpadów

Prowadzić jakościową i ilościową ewidencję odpadów zgodnie z katalogiem odpadów, z zastosowaniem obowiązujących wzorów dokumentów.

## X. 3. Monitoring hałasu

Okresowe pomiary hałasu w środowisku prowadzi się dla instalacji, dla której zostało wydane pozwolenie zintegrowane. Dla przedmiotowej instalacji należy prowadzić pomiary w punktach pomiarowych zlokalizowanych przy najbliższej zabudowie należącej do terenów chronionych pod względem akustycznym (tj. zabudowie mieszkaniowej jednorodzinnej).

## X. 4. Monitoring gospodarki wodno – ściekowej instalacji do produkcji papieru

### X. 4. 1. Monitoring pobieranej wody

Pomiar ilości wody pobieranej dla celów technologicznych i socjalno-bytowych prowadzony na podstawie odczytów z wodomierza z częstotliwością jeden raz na dobę. Odczyty z wodomierza należy zamieszczać w książce wodomierza okazywanej na żądanie organów uprawnionych do kontroli.

### X. 4. 2. Monitoring odprowadzanych ścieków.

a) Prowadzić rejestr ilości odprowadzanych ścieków na podstawie dobowych odczytów wskazań miernika odprowadzanych ścieków z instalacji.

b) Prowadzić pomiar jakości ścieków przemysłowych odprowadzanych z instalacji.

## X. 5. Monitoring zużycia energii, materiałów, surowców i paliw

Należy monitorować wykorzystanie energii, materiałów, surowców i paliw wymienionych w tabeli zawartej w punkcie II. 3, na stronie 5 niniejszej decyzji.

## **XI. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków poważnej awarii**

### 1. Sposoby zapobiegania występowaniu awarii:

- zabezpieczenie zakładu przed dostępem osób postronnych,
- ogrodzenie terenu Zakładu,
- przestrzeganie reżimów technologicznych (szkolenia pracowników, instruktaże),
- dokładne rozpoznanie właściwości fizyko-chemicznych każdej stosowanej substancji (instruktaże, szkolenia pracowników, analiza kart charakterystyk substancji lub mieszanin oraz informacji dostarczanych, w przypadku gdy karty charakterystyk nie są wymagane),
- stosowanie się do zaleceń zawartych w kartach charakterystyk substancji lub mieszanin niebezpiecznych dotyczących sposobów postępowania z nimi i ich magazynowania,
- prowadzenie bieżącego monitoringu procesów technologicznych, ze szczególnym uwzględnieniem punktów krytycznych, w których istnieje prawdopodobieństwo zakłócenia jego prawidłowości (nadzór technologiczny),
- bieżący monitoring w zakresie wykrywania błędów i operacji niezamierzonych,
- dokonywanie okresowych przeglądów i konserwacji użytkowanego sprzętu i instalacji,
- odpowiednie przygotowanie miejsc magazynowania substancji niebezpiecznych, mieszanin niebezpiecznych, substancji stwarzających zagrożenie lub mieszanin stwarzających zagrożenie (np. magazynowanie wykorzystywanych dodatków chemicznych na terenie hali produkcyjnej posiadającej szczelną, betonową posadzkę).

### 2. Sposoby ograniczenia skutków awarii:

- określenie dróg ewakuacji,
- oznaczenie miejsc występowania sprzętu ratowniczego,
- wyposażenie zakładu w sprzęt p-poż.,

– zapoznanie się z zaleceniami zawartymi w kartach charakterystyk substancji lub mieszanin dotyczących sposobów postępowania w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska.

## **XII. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii**

Zastosowano energooszczędne techniki umożliwiające zmniejszenie zużycia paliw do wytworzenia energii cieplnej dzięki:

– w przypadku instalacji do ogrzewania powietrza do suszenia papieru: zawracaniu części ciepłego powietrza do procesu produkcyjnego oraz zainstalowaniu rekuperatorów w celu odzysku ciepła z oparów kierowanych do atmosfery (tj. dwustopniowego wymiennika typu powietrze-powietrze oraz dwóch wymienników typu powietrze-woda),

– w przypadku kotłowni technologicznej: zainstalowaniu termokompresora (odzysk pary i kondensatu) oraz ekonomizera (odzysk ciepła ze spalin).

W celu zmniejszenia zużycia energii elektrycznej zastosowano m.in.: przetwornice częstotliwości (falowniki), silniki o wysokiej wydajności i odpowiednio dobranej wielkości.

Wprowadzono monitoring zużycia surowców i energii oraz automatyczny nadzór nad prowadzonymi procesami produkcyjnymi. System nadzoru zapewni bieżącą kontrolę procesów oraz zapisywanie i przechowywanie danych, co umożliwi przeprowadzanie analiz porównawczych.

Wdrożony system nadzoru nad procesami technologicznymi i maszynami umożliwia natychmiastowe usuwanie zakłóceń procesu technologicznego lub usterek urządzeń, mogących powodować zwiększony pobór energii i paliw.

Przeprowadzanie przeglądów i konserwacji w ramach obsługi codziennej i rocznej w celu utrzymania wysokiej sprawności maszyn i urządzeń.

## **XIII. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji, gdy są one przewidywane**

Eksploatujący instalację nie przewiduje zakończenia działalności w proponowanym terminie ważności pozwolenia.

## **XIV. Oddziaływania transgraniczne na środowisko**

Biorąc pod uwagę znaczne oddalenie omawianej instalacji od granic państwa oraz przewidywany zasięg oddziaływania związany z emisją gazów i pyłów, hałasu oraz wytwarzaniem odpadów, wywoływanymi w czasie eksploatacji rozpatrywanej instalacji, nie przewiduje się występowania oddziaływania transgranicznego. Z uwagi na lokalizację instalacji oraz wysoką sprawność urządzeń miejskiej mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków, która wspólnie oczyszcza ścieki miejskie i przemysłowe, również oczyszczone ścieki odprowadzane do środowiska nie będą powodować oddziaływań transgranicznych.

## **XV. Działania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisji do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania**

1. Przestrzeganie reżimów technologicznych (szkolenia pracowników, instruktaże).
2. Dokładne rozpoznanie właściwości fizyko-chemicznych każdej stosowanej substancji lub mieszaniny (instruktaże, szkolenia pracowników, analiza kart charakterystyk substancji lub mieszanin).
3. Stosowanie się do zaleceń zawartych w kartach charakterystyk substancji lub mieszanin stwarzających zagrożenie dotyczących sposobów postępowania z nimi i ich magazynowania, jak i postępowania z odpadami powstającymi w wyniku ich wykorzystywania.

4. Prowadzenie bieżącego monitoringu procesów technologicznych, ze szczególnym uwzględnieniem punktów krytycznych, w których istnieje prawdopodobieństwo zakłócenia jego prawidłowości (nadzór technologiczny).
5. Bieżący monitoring w zakresie wykrywanie błędów i operacji niezamierzonych.
6. Dokonywanie okresowych przeglądów i konserwacji użytkowanego sprzętu i instalacji.
7. Odpowiednie przygotowanie miejsc magazynowania substancji stwarzających zagrożenie lub mieszanin stwarzających zagrożenie (magazynowanie wykorzystywanych dodatków chemicznych na terenie hali produkcyjnej posiadającej szczelną, betonową posadzkę), a także miejsc magazynowania odpadów powstających w wyniku ich wykorzystywania.
8. Przemieszczanie oraz magazynowanie substancji i preparatów w opakowaniach handlowych, wymagania dotyczące przewozu towarów i ładunków niebezpiecznych lub magazynowanie mieszanin w przystosowanym do tego celu specjalnym zbiorniku.
9. Prowadzenie wszystkich czynności operacyjnych związanych z substancjami i mieszaninami stwarzającymi zagrożenie (magazynowanie, przemieszczanie, stosowanie) wewnątrz zamkniętych pomieszczeń, na utwardzonych i uszczelnionych posadzkach.
10. Magazynowaniu odpadów w sposób uwzględniający ich postać i zagrożenie, jakie mogą stwarzać.
11. Ewidencjonowaniu ilości i rodzajów wytwarzanych odpadów, w efekcie umożliwieniu ustalenia ilości i źródeł pochodzenia odpadów i w związku z tym kontroli procesu produkcji i zapobieganiu ewentualnym stratom surowców, skutkującym większą ilością wytwarzanych odpadów.
12. Przekazywaniu odpadów tylko odbiorcom uprawnionym do prowadzenia działalności w zakresie odzysku, unieszkodliwiania odpadów, posiadającym wymagane zezwolenia lub wpisy do rejestrów, jeżeli są wymagane.
13. Opomiarowanie wielkości poboru wody.
14. Opomiarowanie wielkości zrzutu ścieków.
15. Wykonywanie okresowych analiz jakości wody podziemnej ujmowanej z zakładowej studni głębinowej.
16. Wykonywanie okresowych analiz jakości ścieków technologicznych odprowadzanych do kanalizacji zewnętrznej.

#### **XVI. Warunki i zalecenia przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego oraz z postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej**

1. Wprowadzić ewidencję ilości odpadów palnych ( ilość w kg i Mg ), która musi być na bieżąco aktualizowana w momencie wywozu ze stref pożarowych z odpadami lub dostarczenia materiałów palnych do strefy z odpadami. Łączna maksymalna ilość odpadów palnych jednorazowo na terenie zakładu 244,56 Mg.
2. Odpady palne rozmieszczać równomiernie na całej powierzchni przeznaczonej do magazynowania.
3. Wokół miejsc składowania odpadów palnych zapewnić pas ochronny o szerokości min. 4 m za pomocą nawierzchni wykonanej z materiałów niepalnych.
4. Na terenie całego Zakładu nie składować materiałów palnych poza budynkami w odległości mniejszej niż 4 m od granicy działek sąsiednich.
5. Tymczasowe miejsca magazynowania odpadów należy oznakować tablicami z napisem: „MIEJSCE MAGAZYNOWANIA ODPADÓW.”
6. Materiały palne można składować magazynować lub tymczasowo przechowywać, tylko w obrębie wyznaczonych miejsc w strefach pożarowych.
7. Odpady palne, doraźnie przetrzymywane przy stanowiskach pracy, należy umieścić w wyznaczonych tymczasowych miejscach magazynowania odpadów, w trakcie pracy jednej zmiany.

8. Należy zapoznać się z zasadami ewakuacji z miejsc magazynowania/składowania odpadów zlokalizowanych na zewnątrz.
9. Należy stale utrzymywać drożność i przepustowość dróg ewakuacyjnych, a drzwi ewakuacyjne powinny być odkluczone w trakcie pracy zmiany lub wyposażyć je w klucz do wyjścia ewakuacyjnego.
10. Przestrzegać zasady zachowania poziomej drogi ewakuacji w przypadku powstania pożaru lub innego zagrożenia. Droga taka musi mieć szer. co najmniej 1,2 m i być stale drożna.
11. Oznakować kierunki ewakuacji w miejscach magazynowania odpadów oraz wyznaczone miejsce zbiórki do ewakuacji.
12. Utrzymywać w pełnej sprawności technicznej urządzenia p.poż. i gaśnice oraz dokonywać okresowych przeglądów technicznych.
13. Miejsca magazynowania i przetwarzania odpadów palnych wyposażyć w ponadnormatywną (dodatkową) ilość podręcznego sprzętu gaśniczego.
14. Zapewnić swobodny dostęp (min. 1 m) do gaśnic oraz zapewnić ich rozmieszczenie w odległości poniżej 30 m (dla gaśnic dla poszczególnych stref/obiektów) z każdego miejsca magazynowania/składowania odpadów palnych oraz z każdego miejsca w budynku.
15. Zapewnić drogę pożarową dla głównego budynku hali magazynowo-produkcyjnej oraz oznakować ją znakami „Droga pożarowa”, „Zakaz postoj”.
16. Utrzymywać drogę dojazdową oraz drogę pożarową do miejsc magazynowania odpadów w ciągłej przejeźności na całej szerokości (min. 4 m) oraz na całej długości, zapewniając swobodny przejazd przez cały zakład pojazdom straży pożarnej o każdej porze roku.
17. Instalacje użytkowe zakładu poddawać okresowym obowiązkowym przeglądom technicznym i wykonywać zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie normami.
18. Wszystkie urządzenia użytkować zgodnie z ich przeznaczeniem i instrukcjami obsługi.
19. W przypadku powstania pożaru postępować zgodnie z rozdziałem 6 Operatu przeciwpożarowego.
20. Zapewnić stały dostęp do hydrantów zewnętrznych na terenie zakładu. Hydranty poddawać corocznym obowiązkowym przeglądom technicznym.
21. Wykonywać podstawowe zadania organizacyjno-porządkowe na terenie całego zakładu, zawarte w instrukcji bezpieczeństwa pożarowego i operacie p.poż.
22. Materiały palne oraz niepalne ( w tym odpady palne) składowane na placach magazynować w taki sposób, aby nie utrudniać działań ratowniczo-gaśniczych.
23. Dokonać aktualizacji Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego związanej z zakresem modernizacji zakładu.
24. Ponadto na potrzeby magazynowania odpadów zapewnić:
  - oznakować miejsca lokalizacji podręcznego sprzętu gaśniczego,
  - oznakować miejsca magazynowania odpadów stosownymi kodami i tablicami,
  - wyposażyć miejsca magazynowania odpadów palnych w instrukcje ogólne p.poż. z wykazem numerów telefonów alarmowych,
  - przeszkolić pracowników zatrudnionych w zakładzie z zasad BHP, p.poż., oraz przepisów ochrony środowiska,
  - przeprowadzać praktyczne szkolenia dla pracowników zakładu (min. raz w roku) z zakresu obsługi podręcznego sprzętu gaśniczego (gaśnic oraz hydrantów wewnętrznych),
  - na terenie całego zakładu przestrzegać bezwzględnie używania otwartego ognia i palenia tytoniu ( z wyjątkiem oznaczonych miejsc).

## **XVII. Termin ważności pozwolenia - bezterminowo.**

## Uzasadnienie

Fabryka Papieru „KACZORY” Sp. z o.o. ul. Dziembowska 20, 64-810 Kaczory, w dniu 08 sierpnia 2019 r. złożyła wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji papieru o zdolności produkcyjnej do 40 Mg na dobę, położonej na terenie Zakładu nr 1 w Kaczorach, przy ul. Dziembowskiej 20, na działkach o numerach ewidencyjnych: 100/2 i 109/12, obręb Kaczory.

Do wniosku załączono dokumentację opracowaną przez firmę „ODUM” Zakład Usługowy s.c., ul. Mostowa 9, 64-800 Chodzież oraz wymagany zapis wniosku w wersji elektronicznej. W trakcie postępowania wniosek został uzupełniony o dodatkowe wyjaśnienia pismami z dnia 14 sierpnia 2019 r., 10 grudnia 2019 r. i 17 stycznia 2020 r. Ponadto do wniosku dołączono wymagane załączniki, m.in.: operat przeciwpożarowy spełniający wymagania określone w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia o odpadach, postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Pile, o którym mowa w art. 42 ust. 4c ustawy z dnia 14 grudnia o odpadach, zaświadczenia o niekaralności prowadzącego instalację oraz potwierdzenie wniesienia opłaty rejestracyjnej i skarbowej. Postanowieniem z dnia 01.08.2019 r., znak: PZ.5585.17.1.2019 Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Pile wyraził zgodę na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej miejsca magazynowania odpadów określonych w operacie przeciwpożarowym pod warunkiem spełnienia dodatkowych warunków określonych w przedmiotowym postanowieniu.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z art. 201 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 ze zm.) oraz zaliczenia instalacji do produkcji papieru o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton na dobę, zgodnie z ust. 6 pkt 1 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), tzn. do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Na podstawie art. 376 pkt 2, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, w związku z § 3 ust. 1 pkt 27 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839) organem właściwym w sprawach ochrony środowiska dla przedmiotowej instalacji jest Starosta Pilski.

Zgodnie art. 33 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2018 r. poz. 2081 ze zm.) zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu. Ogłoszenie o wszczęciu postępowania administracyjnego oraz możliwości składania uwag i wniosków dotyczących udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla Fabryki Papieru Kaczory - Zakład nr 1, na prowadzenie instalacji do produkcji papieru o zdolności produkcyjnej do 40 Mg zamieszczono w Biuletynie Informacji Publicznej Starostwa Powiatowego w Pile, w Rejestrze informacji o środowisku Starostwa Powiatowego w Pile oraz wywieszono na tablicy ogłoszeń Urzędu Gminy Kaczory. W wyznaczonym terminie nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Na podstawie art. 209 ust. 1 oraz art. 212 ust 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. – Prawo ochrony środowiska tutejszy organ przesłał do rejestracji Ministrowi Środowiska, w dniu 19 sierpnia 2019 r., elektroniczną wersję wniosku z dnia 08 sierpnia 2019 r.

W dniu 30 września 2019 r. Starosta Pilski w związku z art. 41a, ust. 1a i ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. 2019 poz. 701 z późn. zm.) zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Pile z pisemnym wnioskiem o przeprowadzenie kontroli instalacji, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami

ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym (wskazanym w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach) oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c ustawy o odpadach.

Następnie w dniu 01 października 2019 r. Starosta Pilski na podstawie art. 41a, ust. 1 i ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. 2019 poz. 701 z późn. zm.) Starosta Pilski zwrócił się do Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Poznaniu Delegatura w Pile o przeprowadzenie przez wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska, z udziałem przedstawiciela Starosty Pilskiego, kontroli instalacji w której ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

W odpowiedzi na powyższy wniosek Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Poznaniu Delegatura w Pile przekazał do tut. Organu postanowienie z dnia 18 listopada 2019 r., znak PDI.1023.376.2019.BW, w którym pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez Fabrykę Papieru Kaczory Sp. z o.o. ubiegającą się o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji papieru.

W dniu 06 marca 2020 r. do tut. Organu wpłynęło postanowienie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Pile znak: PZ.5585.17.11.2019 z dnia 05 marca 2020 r., pozytywnie opiniujące spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych oraz w postanowieniu Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Pile znak: PZ.5585.17.1.2019 z dnia 01 sierpnia 2019 r. dla instalacji do produkcji papieru zlokalizowanej na terenie Fabryki Papieru Kaczory Spółka z o. o., ul. Dziembowska 20, 64-920 Kaczory.

Starosta Pilski na podstawie art. 48a ust 1, 3, 4, 7, 9, 10, 11, 12 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz art. 123 i 124 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, po rozpatrzeniu wniosku Fabryki Papieru Kaczory Spółka z o.o., ul. Dziembowska 20, 64-810 Kaczory, w zakresie ustanowienia formy i wysokości zabezpieczenia roszczeń, w ramach prowadzonego postępowania o wydanie decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji przeznaczonej do produkcji papieru o zdolności produkcyjnej powyżej 20 Mg na dobę, postanowieniem znak ŚR.6222.12.2019.IX z dnia 12 grudnia 2019 r. ustalił, że zabezpieczanie roszczeń przyjmuje formę depozytu oraz że wysokość zabezpieczenia roszczeń wynosi 58 464 zł (słownie: pięćdziesiąt osiem tysięcy czterysta sześćdziesiąt cztery złote), które należy wpłacić na rachunek bankowy nr 31 1020 3844 0000 1702 0009 9242 Starostwa Powiatowego w Pile, prowadzony w PKO BP S.A. i poinformować o tym fakcie tut. Organ w terminie 2 tygodni od dnia kiedy postanowienie stanie się ostateczne.

W dniu 07 stycznia 2020 r. Fabryka Papieru Kaczory Sp. z o.o. poinformowała tut. Organ o wniesieniu zabezpieczenia roszczeń w formie depozytu na rachunek bankowy, w kwocie ustalonej w postanowieniu znak ŚR.6222.12.2019.IX z dnia 12 grudnia 2019 r. oraz przedłożyła potwierdzenie dokonania przelewu z tytułu zabezpieczenia roszczeń.

Pismem z dnia 05 lutego 2020 r. Starosta Pilski poinformował Wnioskodawcę iż sprawa wydania pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji papieru nie może być załatwiona w ustawowym terminie z uwagi na konieczność przeprowadzenia kontroli przez Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Pile. Jednocześnie wskazał nowy termin załatwienia sprawy.

Starosta Pilski pismem nr ŚR.6222.12.2019.IX z dnia 09 marca 2020 r. zawiadomił strony, iż zostały zebrane dowody i materiały niezbędne w sprawie wydania niniejszej decyzji.

Jednocześnie pouczył, że strony mają prawo brać czynny udział w każdym stadium postępowania oraz wypowiedzeniu się, co do zebranych dowodów oraz materiałów. W wyznaczonym terminie nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska w przypadku gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystywanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodującej ryzyko oraz występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego załącza się raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami. Biorąc pod uwagę analizę ryzyka wykonaną na potrzeby złożonego wniosku oraz ilość, sposób wykorzystania oraz uwalniania substancji powodujących ryzyko, nie przewiduje się by funkcjonowanie zakładu mogło wpływać na zanieczyszczenie wód gruntowych, gleby i ziemi. W związku z tym odstąpiono od wymogu przedstawienia raportu początkowego.

We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie instalacji do produkcji papieru zlokalizowanej na terenie Zakładu nr 1 w Kaczorach przy ul. Dziembowskiej 20 na wszystkie komponenty środowiska.

Wniosek spełnia wymogi przepisów obowiązujących w zakresie ochrony środowiska wynikających z art. 184, art. 208 i art. 221 ustawy Prawo ochrony środowiska z dnia 27 kwietnia 2001 roku. Z załączonych do wniosku obliczeń wynika, że eksploatacja instalacji nie spowoduje przekroczeń standardów jakości środowiska i standardów jakości powietrza. W pozwoleniu zgodnie z art. 188 ustawy Prawo ochrony środowiska określono rodzaj i parametry instalacji. Ponadto zgodnie z art. 224 ust. 1 określono charakterystykę miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza i usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji. Mając na uwadze art. 224 ust. 2 Prawa ochrony środowiska w pozwoleniu ustalono dopuszczalną wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji. Odstąpiono od obowiązku montażu króćców pomiarowych na emitorach E-2 – E-4 (wentylatory dachowe) ze względu na brak możliwości technicznych ich montażu.

Zakład nr 1 w Kaczorach wykorzystuje wodę podziemną z własnego ujęcia. Posiada pozwolenie wodnoprawne na szczególne korzystanie z wód w zakresie poboru wód podziemnych. Pobierana woda jest wykorzystywana na potrzeby technologiczne, potrzeby kotłowni zakładowej oraz na potrzeby zakładowej stacji uzdatniania wody (SUW).

Pomiar ilości ujmowanej wody podziemnej jest prowadzony za pomocą przepływomierza elektromagnetycznego zamontowanego w pomieszczeniu hydroforni.

Woda świeża ujmowana z zakładowego ujęcia głębinowego przed wprowadzeniem do instalacji, poddawana jest uzdatnieniu w zakładowej stacji uzdatniania wody (odżelazianie). Zakład posiada przyłącze wodociągowe do miejskiej sieci wodociągowej. Woda wodociągowa wykorzystywana jest na cele socjalne pracowników oraz w razie konieczności może być wykorzystana również na uzupełnienie wodnej instalacji technologicznej. Pobór wody odbywa się na mocy umowy zawartej pomiędzy zakładem a właścicielem urządzeń wodociągowych tj. Zakładem Usług Wodnych i Kanalizacyjnych w Kaczorach.

W instalacji zastosowany został domknięty obieg wodny. Domknięcie obiegu skutkuje zmniejszeniem zużycia wody świeżej i wykorzystaniem w jej miejsce wody sklarowanej. Ubytki wody w instalacji wodnej uzupełniane są wodą świeżą.

Pomiar ilości pobieranej wody wodociągowej jest prowadzony na przyłączy wodociągowym, za pomocą wodomierza, zamontowanego w pomieszczeniu gospodarczym budynku biurowego.

Zakład nr 1 nie posiada własnych urządzeń służących do biologicznego oczyszczania i odprowadzania ścieków do środowiska. Odprowadzanie ścieków przemysłowych oraz bytowych odbywa się do kanalizacji zewnętrznej, na podstawie umowy pomiędzy zakładem a właścicielem urządzeń kanalizacyjnych tj. Zakładem Usług Wodnych i Kanalizacyjnych

w Kaczorach. Wody opadowe i roztopowe z powierzchni szczelnych dachów, dróg wewnętrznych i placów, po oczyszczeniu w trzykomorowym betonowym osadniku, odprowadzane są za pomocą zakładowej kanalizacji deszczowej do ziemi za pośrednictwem rowu melioracyjnego. Wody popłuczne z zakładowej stacji uzdatniania wody podziemnej, po oczyszczeniu w odstożniku wód popłucznych, odprowadzane są wspólnym wylotem z wodami opadowo-roztopowymi, za pomocą zakładowej kanalizacji do ziemi za pośrednictwem rowu melioracyjnego. Na odprowadzanie wód opadowych, roztopowych i popłucznych Fabryka Papieru Kaczory Spółka z o.o. posiada pozwolenia wodnoprawne.

Pomiar ilości ścieków technologicznych z instalacji zakładu odbywa się na podstawie wskazań przepływomierza zainstalowanego na rurociągu odpływu ścieków przemysłowych z terenu Zakładu, do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu tj. Zakładu Usług Wodnych i Kanalizacyjnych w Kaczorach.

Ścieki bytowe wprowadzane są bezpośrednio do przyłącza kanalizacji sanitarnej odprowadzającej ścieki do kanalizacji zewnętrznej i dalej do miejskiej mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków w Kaczorach.

Na podstawie art. 211 ust.6 pkt 7 i 8 w pozwoleniu określono, w odniesieniu do instalacji, ilość wykorzystywanej wody oraz ilość, stan i skład wytwarzanych ścieków przemysłowych.

Ponieważ wprowadzane do kanalizacji ścieki przemysłowe z instalacji zawierają związki fosforu i azotu, zakład posiada pozwolenie wodnoprawne na wprowadzanie do kanalizacji gminnej ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego.

Przedłożony wniosek w części dotyczącej gospodarowania odpadami zawiera elementy określone w art. 184 ust. 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska oraz art. 42 ust. 2 i 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r. poz. 701 z późn. zm.). Przedstawione we wniosku sposoby gospodarowania odpadami są zgodne z obowiązującymi przepisami. Wytworzone w związku z funkcjonowaniem instalacji odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami. Transport odpadów do miejsc odzysku lub unieszkodliwiania prowadzony będzie przez samego wytwórcę lub przez podmioty posiadające stosowne zezwolenie na transport. W zakładzie prowadzone będzie przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne o kodach: 03 03 08, 15 01 01, 19 12 01 i 20 01 01. Będą one wykorzystane jako wsad surowcowy do produkcji papieru, w procesie odzysku *R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki*. W decyzji określono ilość odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku, masę odpadów innych niż niebezpieczne poddawanych przetwarzaniu, sposób gospodarowania nimi, metodę przetwarzania oraz miejsce i sposób ich magazynowania.

Oddziaływanie akustyczne przedmiotowej instalacji zostało wykonane przy pomocy analiz i symulacji akustycznych. Przedstawione wyniki obliczeń hałasu świadczą o tym, że działalność instalacji nie spowoduje przekroczenia akustycznych standardów środowiska na terenach wymagających ochrony akustycznej. Stwierdzono brak przekroczeń wartości dopuszczalnych. Dla instalacji zgodnie z art. 188 ust. 2 pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* ustalono parametry istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem, w tym zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 6 rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby. W oparciu o ten sam przepis ustalono także wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami poziomu równoważnego hałasu dla dnia i nocy dla terenów objętych ochroną przed hałasem. Ustalono dopuszczalny poziom hałasu emitowanego do środowiska przez instalację jak dla zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, tj. 50 dB dla pory dnia i 40 dB dla pory nocnej. W celu kontroli dotrzymania określonych standardów jakości środowiska należy wykonywać okresowe pomiary hałasu w środowisku zgodnie z obowiązującą metodyką referencyjną.

W obrębie zakładu będą stosowane i magazynowane substancje niebezpieczne w ilościach nie przekraczających wartości, powyżej których nastąpiłoby zaliczenie go do zakładu o zwiększonym ryzyku lub zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. *w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej* (Dz. U. z 2016 r., poz. 138). Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu określono sposób zapobiegania, występowaniu i ograniczania skutków poważnej awarii. Ustalono również, że prowadzący instalację nie przewiduje w okresie obowiązywania pozwolenia zintegrowanego zakończenia jej eksploatacji.

W przedłożonym wniosku dokonano porównania instalacji z wymaganiami określonymi w dokumentach referencyjnych dotyczących procesów produkcyjnych związanych z wytwarzaniem papieru. Stwierdzono, że instalacja przeznaczona do produkcji papieru o zdolności produkcyjnej powyżej 20 Mg na dobę, znajdująca się na terenie Zakładu nr 1 w Kaczorach przy ul. Dziembowskiej 20 spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki oraz wymagania inne, określone w przepisach prawa.

Z uwagi na znaczne oddalenie instalacji od granicy państwa nie stwierdzono możliwości transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Wnioskodawca jest odpowiedzialny za ewentualne szkody powstałe w środowisku w wyniku nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji.

Prowadzący instalację wymagającą uzyskania pozwolenia zintegrowanego informuje niezwłocznie organ właściwy do wydania pozwolenia oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska o naruszeniu warunków tego pozwolenia.

Niniejsza decyzja winna stale znajdować się u Wnioskodawcy i być dostępna organom kontrolnym.

Pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony.

Biorąc powyższe pod uwagę stwierdzono, że instalacja spełnia wymagania niezbędne do wydania pozwolenia zintegrowanego, a jej eksploatacja prowadzona zgodnie z określonymi w niniejszym pozwoleniu warunkami, zapewnia dotrzymanie obwarowanych prawem parametrów środowiska, wobec czego orzeczono jak w sentencji.

### **Pouczenie**

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Pile, za pośrednictwem Starosty Piłskiego, w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

Na podstawie art. 127a § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Art. 127a § 2 Kpa stanowi, że z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Termin do złożenia odwołania od decyzji administracyjnej na podstawie art. 15 zzs ust. 1 pkt 6 ustawy z dnia 02 marca 2020 r. o szczególnych rozwiązaniach związanych z zapobieganiem, przeciwdziałaniem i zwalczaniem COVID-19, innych chorób zakaźnych oraz wywołanych nimi sytuacji kryzysowych oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2020 r, poz. 374 ze zm. ) ulega zawieszeniu na okres stanu zagrożenia epidemicznego albo stanu epidemii. W okresie obowiązywania stanu zagrożenia epidemicznego albo stanu epidemii decyzja może uzyskać

walor ostateczności wyłącznie po złożeniu oświadczenia wszystkich stron postępowania o zrzeczeniu się prawa wniesienia odwołania.

z up. STAROSTY  
/-/  
Ewa Kędzior  
Dyrektor Wydziału  
Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa

Otrzymują:

1. Pan Adam Dymek  
Pełnomocnik Fabryki Papieru Kaczory Spółka z o.o.  
ul. Mostowa 9, 64-800 Chodzież
2. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska  
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa ( w wersji elektronicznej).
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska  
w Poznaniu Delegatura w Pile  
ul. Motylewska 5a, 64-920 Piła

Sporządził:

Główny Specjalista  
/-/  
Wiesław Kłopotek