

DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 z późn. zm.) w związku z art. 214 ust. 1 oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 z późn. zm., dalej Poś) na wniosek Zakładu Rolniczo-Przemysłowego „FARMUTIL HS” S.A. z siedzibą w Śmiłowie, ul. Przemysłowa 4, 64-810 Kaczory

orzekam

zmienić za zgodą strony decyzję Starosty Pilskiego nr ŚR.6222.2.2024.IX z dnia 01 sierpnia 2024 r., na prowadzenie instalacji do unieszkodliwiania lub odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej ponad 10 ton na dobę, zlokalizowanej na terenie Zakładu Przetwarzania Produktów Ubocznych Pochodzenia Zwierzęcego „PILUTIL” z siedzibą w Śmiłowie, ul. Pilska 1, 64-810 Kaczory w następujący sposób:

1. W punkcie 1.1.1.

Dotychczasowe brzmienie:

W skład instalacji wchodzi

Linie przetwarzania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego:

1. linia TREMESA, składająca się z 2 destruktorów pracy ciągłej,
2. linia 6 destruktorów (5 destruktorów pracy okresowej + 1 destruktor pracy ciągłej tzw. „Linia Premium”),
3. linia 7 destruktorów pracy okresowej,
4. linia 5 destruktorów pracy okresowej, urządzeń do koagulacji i suszenia krwi oraz hydrolizy i suszenia pierza.

zmienić na:

W skład instalacji wchodzi

Linie przetwarzania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego:

1. linia TREMESA, składająca się z 2 destruktorów pracy ciągłej,
2. linia 6 destruktorów (5 destruktorów pracy okresowej + 1 destruktor pracy ciągłej tzw. „Linia Premium”),
3. linia 7 destruktorów pracy okresowej,
4. linia 5 destruktorów pracy okresowej, urządzeń do koagulacji i suszenia krwi oraz hydrolizy i suszenia pierza.
5. Linia alternatywnego suszenia pierza w skład której wchodzi: zbiornik surowca, suszarka pierza, zraszacz oparów, schładzalnik MMK, zespół przesiewaczy, młyn wagopakowarka oraz urządzenia towarzyszące.

2. W punkcie 1.1.2. Obiekty towarzyszące instalacji

Dotychczasowe brzmienie:

1. termooksydatory – urządzenia do wytwarzania pary technologicznej i neutralizacji oparów, powietrza procesowego oraz gazów nieskondensowanych,
2. instalacje naturalizacji oparów, powietrza procesowego oraz gazów nieskondensowanych nr 1 (Duży Satora),
3. instalacja neutralizacji gazów odlotowych z hal przyjęcia surowca nr 2 (Mały Satora),
4. schładzalniki oparów,
5. zbiorniki magazynowe na paliwo płynne (część składowa systemu termooksydatorów),
6. zbiorniki na tłuszcz zwierzęcy,
7. zbiorniki na mączkę mięsno-kostną,
8. hala rozładunkowa surowca,
9. hala produkcyjna, w której znajduje się: linia TREMESA, linia 7 destruktorów, linia 5 destruktorów, urządzenia do koagulacji i suszenia krwi, urządzenia do hydrolizy i suszenia pierza,
10. hala produkcyjna, w której znajduje się linia 6 (5+1) destruktorów,
11. pomieszczenia magazynowe,
12. budynki oraz pomieszczenia socjalne,
13. układ dróg komunikacyjnych i przeciwpożarowych wewnątrz terenu Zakładu,
14. plac manewrowy oraz parking.

zmienić na:

1. Termooksydatory – urządzenia do wytwarzania pary technologicznej i neutralizacji oparów, powietrza procesowego oraz gazów nieskondensowanych,
2. Instalacje naturalizacji oparów, powietrza procesowego oraz gazów nieskondensowanych nr 1 (Duży Satora),
3. Instalacja neutralizacji gazów odlotowych z hal przyjęcia surowca nr 2 (Mały Satora),
4. Schładzalniki oparów,
5. Zbiorniki magazynowe na paliwo płynne (część składowa systemu termooksydatorów),
6. Zbiorniki na tłuszcz zwierzęcy,
7. Hala rozładunkowa surowca,
8. Hala produkcyjna, w której znajduje się: linia TREMESA, linia 7 destruktorów, linia 5 destruktorów, urządzenia do koagulacji i suszenia krwi, urządzenia do hydrolizy i suszenia pierza,
9. Hala produkcyjna, w której znajduje się linia 6 (5+1) destruktorów,
10. Hala produkcyjna, w której znajduje się linia alternatywnego przetwórstwa pierza,
11. Pomieszczenia magazynowe,
12. Budynki oraz pomieszczenia socjalne,
13. Układ dróg komunikacyjnych i przeciwpożarowych wewnątrz terenu Zakładu,
14. Plac manewrowy oraz parking.

3. 1.2. Charakterystyka stosowanej technologii

1.2.1. Przyjęte cele i metody stosowanej technologii

1.2.2. Opis procesu technologicznego

Na końcu punktu dodać zapis:

Linia alternatywnego przetwórstwa pierza.

Pierze trafia do muldy surowca skąd podajnikami ślimakowymi i przenośnikiem taśmowym trafia na stół selekcyjny z detektorem metali. Następnie surowiec trafia do podajnika załadowczego hydrolizera pierza. Po procesie hydrolizy za pomocą ciśnienia roboczego półprodukt trafia do zbiornika przed suszarką. Podajnikami ślimakowymi dozowany jest do suszarki, gdzie następować będzie osuszanie półproduktu. Po zakończonym procesie suszenia półprodukt trafia na wstępny przesiewacz, a następnie kierowany jest do schładzalnika, gdzie będzie napowietrzany i schładzany. Schłodzony półprodukt transportowany jest do śrutownika/młyna w celu jego rozdrobnienie, a w kolejnym etapie trafia na przesiewacz końcowy skąd jest pakowany w worki typu BIG-BAG i zostaje przewieziony do magazynu głównego/wysyłkowego.

4. W punkcie 1.2.2. Opis procesu technologicznego

Dotychczasowe brzmienie:

Parametry pracy termooksydatora nr 1

Lp.	Parametr	Wartość	Uwagi
1.	Typ kotła	CR/19,3	-
2.	Producent	VALTEC-UMISA	-
3.	Moc Kotła	-	Sumaryczna moc cieplna kotłów OXIDOR 1 i 2 po zastosowaniu układu ograniczenia mocy nie przekracza 20 MW
4.	Typ palnika	BGEC1250 obrotowy miskowy	-
5.	Paliwo	gaz ziemny grupy E lub zamiennie tłuszcz utylizacyjny	-

6.	Maksymalna ilość spalanego paliwa	1 550 Nm ³ /h gazu ziemnego grupy E	Sumaryczna ilość spalanego paliwa przez kotły OXIDOR 1 i 2 po zastosowaniu układu ograniczenia mocy nie przekracza 1 650 Nm ³ /h
7.	Temperatura w komorze oksydacji	powyżej 600°C	-
8.	Czas zatrzymania w komorze	nie dotyczy	-
9.	Maksymalna ilość oparów podlegająca obróbce	16 000 kg/h	-
10.	Temperatura oparów	100 - 105°C	-
11.	Maksymalna ilość powietrza z pomieszczeń	25 600 kg/h	-
12.	Temperatura powietrza z pomieszczeń	20 - 30°C	-
13.	Maksymalna ilość produkowanej pary	19 500 kg/h	-

Parametry pracy termooksydatora nr 2

Lp.	Parametr	Wartość	Uwagi
1.	Typ kotła	CR/21,8-25,4	-
2.	Producent	VALTEC-UMISA	-
3.	Moc Kotła	-	Sumaryczna moc cieplna kotłów OXIDOR 1 i 2 po zastosowaniu układu ograniczenia mocy nie przekracza 20 MW
4.	Typ palnika	BGEC2000 obrotowy miskowy	-
5.	Paliwo	gaz ziemny grupy E lub zamiennie tłuszcz utylicacyjny	-

6.	Maksymalna ilość spalanego paliwa (wynikająca z mocy zainstalowanej)	2 100 Nm ³ /h gazu ziemnego grupy E	Sumaryczna ilość spalanego paliwa przez kotły OXIDOR 1 i 2 po zastosowaniu układu ograniczenia
7.	Temperatura w komorze oksydacji	powyżej 600°C	-
8.	Czas zatrzymania w komorze	nie dotyczy	-
9.	Maksymalna ilość oparów podlegająca obróbce	22 000 kg/h	-
10.	Temperatura oparów	100°C ÷ 105°C	-
11.	Maksymalna ilość powietrza z pomieszczeń	23 000 Nm ³ /h	-
12.	Temperatura powietrza z pomieszczeń	20°C ÷ 30°C	-
13.	Maksymalna ilość produkowanej pary	25 788 kg/h	-

Sumaryczna moc cieplna kotłów OXIDOR 1 i 2 po zastosowaniu układu ograniczenia mocy nie przekracza 20 MW.

Instalacja może w ciągu doby przetworzyć maksymalnie 2262 Mg odpadów (produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego). Instalacja może pracować 8600 godzin w ciągu roku, co pozwala przetworzyć 810550 Mg odpadów (produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego) w ciągu roku.

Istnieje możliwość podawania pary technologicznej dla Zakładu Utylizacyjnego PILUTIL z Zakładu Produkcji Energii Ciepłej w ilości równej wartości maksymalnej ilości produkowanej pary.

zmienić na:

Parametry pracy termooksydatora nr 1 (opary z destruktorów pracy ciągłej, powietrze technologiczne znad urządzeń towarzyszących linii do przetwarzania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego TREMESA, opary z linii 7 destruktorów pracy okresowej i gazy nieskondensowane ze schładzalnika oparów).

Lp.	Parametr	Wartość	Uwagi
1.	Typ kotła	CR/19,3	Moc cieplna kotła Q=15,683 MW
2.	Producent	VALTEC-UMISA	-
3.	Moc kotła	Sumaryczna moc cieplna kotłów OXIDOR 1 i 2 po zastosowaniu układu ograniczenia mocy nie przekracza 20 MW	
4.	Typ palnika	BGEC1250 obrotowy miskowy	-
5.	Paliwo	gaz ziemny grupy E lub zamiennie tłuszcz utylizacyjny lub ciężki olej opałowy	-
6.	Maksymalna ilość spalanego paliwa	1 550 Nm ³ /h gazu ziemnego grupy E 1497,9 [kg/h] tłuszczu zwierzęcego o wartości opałowej 10,47 [kWh/kg] lub 1411,6 [kg/h] - ciężkiego oleju opałowego o wartości opałowej 11,11 [kWh/kg]	Sumaryczna ilość spalanego paliwa przez kotły OXIDOR 1 i 2 po zastosowaniu układu ograniczenia mocy nie przekracza 1650 [Nm ³ /h] gazu ziemnego lub 1910,8 [kg/h] tłuszczu zwierzęcego o wartości opałowej 10,47 [kWh/kg] lub 1800 [kg/h] - ciężkiego oleju opałowego o wartości opałowej 11,11 [kWh/kg]
7.	Temperatura w komorze oksydacji	powyżej 600°C	-
8.	Czas zatrzymania w komorze	nie dotyczy	-
9.	Maksymalna ilość oparów podlegająca obróbce	16 000 kg/h	-

10.	Temperatura oparów	100 - 105°C	-
11.	Maksymalna ilość powietrza z pomieszczeń	25 600 kg/h	-
12.	Temperatura powietrza z pomieszczeń	20 - 30°C	-
13.	Ilość gazów nieskondensowanych	4300 m ³ /h ~5000 kg/h	-
14.	Maksymalna ilość produkowanej pary	19 500 kg/h	-

Parametry pracy termooksydatora nr 2 (linia 7 destruktorów pracy okresowej, opary z linii 5 destruktorów pracy okresowej oraz urządzeń do koagulacji i suszenia krwi oraz hydrolizy i suszenia pierza, opary z linii 6 (5+1), opary z destruktorów pracy ciągłej linii TREMESA, powietrze z hali produkcyjnej i gazy nieskondensowane ze schładzalników oparów pochodzące z ww. linii)

Lp.	Parametr	Wartość	Uwagi
1.	Typ kotła	CR/21,8-25,4	Moc cieplna kotła Q=21,527 MW
2.	Producent	VALTEC-UMISA	-
3.	Moc Kotła	Sumaryczna moc cieplna kotłów OXIDOR 1 i 2 po zastosowaniu układu ograniczenia mocy nie przekracza 20 MW	
4.	Typ palnika	BGEC2000 obrotowy miskowy	-
5.	Paliwo	gaz ziemny grupy E lub zamiennie tłuszcz utylizacyjny	-

6.	Maksymalna ilość spalanego paliwa (wynikająca z mocy zainstalowanej)	2 100 Nm ³ /h gazu ziemnego grupy E lub 2056,1 [kg/h] tłuszczu zwierzęcego o wartości opałowej 10,47 [kWh/kg] lub 1937,6 [kg/h] - ciężkiego oleju opałowego o wartości opałowej 11,11 [kWh/kg]	Sumaryczna ilość spalanego paliwa przez kotły OXIDOR 1 i 2 po zastosowaniu układu ograniczenia mocy nie przekracza 1650 [Nm ³ /h] gazu ziemnego lub 1910,8 [kg/h] tłuszczu zwierzęcego o wartości opałowej 10,47 [kWh/kg] lub 1800 [kg/h] - ciężkiego oleju opałowego o wartości opałowej 11,11 [kWh/kg]
7.	Temperatura w komorze oksydacji	powyżej 600°C	-
8.	Czas zatrzymania w komorze	nie dotyczy	-
9.	Maksymalna ilość oparów podlegająca obróbce	22 000 kg/h	-
10.	Temperatura oparów	100°C - 105°C	-
11.	Maksymalna ilość powietrza z pomieszczeń	23 000 Nm ³ /h 26 836 kg/h	-
12.	Temperatura powietrza z pomieszczeń	20°C - 30°C	-
13.	Ilość gazów nieskondensowanych	4 300 m ³ /h ~5000 kg/h	-
14.	Maksymalna ilość produkowanej pary	25 788 kg/h	-

Sumaryczna moc cieplna kotłów OXIDOR 1 i 2 po zastosowaniu układu ograniczenia mocy nie przekracza 20 MW.

Układ ograniczenia mocy dwóch kotłów parowych (OXIDOR 1 i 2) do sumarycznej wielkości 20 MW działa na zasadzie ograniczenia poboru gazu ziemnego grupy E lub zamiennie tłuszczu utylizacyjnego lub oleju opałowego.

Układ automatyki zapewnia ograniczenie poboru paliwa poniżej 1 650 Nm³/h gazu, tłuszczu zwierzęcego do poziomu 1 910,8 [kg/h] i ciężkiego oleju opałowego do poziomu 1800 [kg/h].

Przedmiotowa instalacja może w ciągu doby przetworzyć maksymalnie 2262 Mg odpadów (produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego). Instalacja może pracować

8600 godzin w ciągu roku, co pozwala przetworzyć 810 550 Mg odpadów (produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego) w ciągu roku.

Istnieje możliwość podawania pary technologicznej dla Zakładu Przetwarzania Produktów Ubocznych Pochodzenia Zwierzęcego „PILUTIL” z Zakładu Produkcji Energii Ciepłej w ilości równej wartości maksymalnej ilości produkowanej pary.

5. W punkcie 2 Rodzaje i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Dotychczasowe brzmienie:

Zużycie energii, materiałów, surowców i paliw		
Nazwa	Jednostka	Ilość na rok
Energia elektryczna	MWh	15 000
Woda	m ³	131 000
Gaz ziemny wysokometanowy GZ-50)*	m ³	14 190 000
Tłuszcz zwierzęcy)**	Mg	12 410
Przetwarzane produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego)***	Mg (Mg/dobę)	810 550 (2 262)

* Wielkość uwzględnia pracę instalacji, przy wykorzystaniu jako paliwa tylko i wyłącznie gazu ziemnego.

** Wielkość uwzględnia pracę instalacji, przy wykorzystaniu jako paliwa tylko i wyłącznie tłuszczu zwierzęcego.

*** Sposób postępowania określony w aktualnych regulacjach prawnych WE.

zmienić na:

Zużycie energii, materiałów, surowców i paliw		
Nazwa	Jednostka	Ilość na rok
Energia elektryczna	[MWh]	15 000
Woda	[m ³]	150 000
Gaz ziemny wysokometanowy grupy E)*	[m ³]	14 190 000
Tłuszcz zwierzęcy)**	[Mg]	12 410

Ciężki olej opałowy)***	[Mg]	4 500
Przetwarzane produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego)****	[Mg] ([Mg/dobę])	810 550 (2 262)

* Wielkość uwzględnia pracę instalacji, przy wykorzystaniu jako paliwa tylko i wyłącznie gazu ziemnego.

** Wielkość uwzględnia pracę instalacji, przy wykorzystaniu jako paliwa tylko i wyłącznie tłuszczu zwierzęcego.

*** Wielkość uwzględnia pracę instalacji, przy wykorzystaniu jako paliwa ciężkiego oleju opałowego, przez 2500[h/rok].

**** Sposób postępowania określony w aktualnych regulacjach prawnych WE.

6. W punkcie 5.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Dotychczasowe brzmienie

Źródłami emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza jest emisja substancji do powietrza z instalacji opisanej w punkcie 1.1. niniejszego pozwolenia:

1. Emitor E1 — termooksydator nr 1, do którego doprowadzane są:

- opary z destruktorów pracy ciągłej, oraz powietrze procesowe znad urządzeń towarzyszących linii do przetwarzania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego TREMESA,
- gazy nieskondensowane ze schładzalnika oparów.

2. Emitor E2 — termooksydator nr 2, do którego doprowadzane są:

- opary z linii 7 destruktorów pracy okresowej,
- opary z linii 5 destruktorów pracy okresowej oraz urządzeń do koagulacji i suszenia krwi oraz hydrolizy i suszenia pierza,
- opary z linii 6 (5+1),
- powietrze z hali produkcyjnej,
- gazy nieskondensowane ze schładzalników oparów pochodzące z ww. linii.

3. Emitor E3 - instalacja neutralizacji gazów odlotowych nr I (Duży Satora)

neutralizująca:

- opary z linii 5 destruktorów pracy okresowej oraz urządzeń do koagulacji i suszenia krwi oraz hydrolizy i suszenia pierza,
- opary z linii TREMESA oraz powietrze procesowe znad urządzeń towarzyszących linii,
- opary z linii 6 (5+1),
- opary z linii 7 destruktorów pracy okresowej,
- powietrze z hali produkcyjnej,
- gazy nieskondensowane ze schładzalników oparów pochodzące z ww. linii.

4. Emitor E4 - instalacja neutralizacji gazów odlotowych nr 2 (Mały Satora) neutralizująca gazy odlotowe z hal przejścia surowca.

Oznaczenie źródeł emisji i emitorów oraz parametry ich pracy

Lp.	Źródło powstawania emisji	Oznaczenie emitora	Rodzaj emitora	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Prędkość wylotowa gazów [m/s]	Temp. gazów [K]	Czas pracy [h/rok]
1.	Termooksydator nr 1	E1	pionowy, niezadaszony	19,00	1,10	21,90	440	8600
2.	Termooksydator nr 2	E2	pionowy, niezadaszony	19,00	1,30	14,50	440	8600
3.	Instalacja neutralizacji gazów odlotowych nr 1 (Duży Satora)	E3	pionowy, niezadaszony	15,00	1,90	9,80	308	8760
4.	Instalacja neutralizacji gazów odlotowych nr 2 (Mały Satora)	E4	pionowy, niezadaszony	15,00	1,30	16,70	305 8	8760

zmienić na:

Źródłami emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza jest emisja substancji do powietrza z instalacji opisanej w punkcie 1.1. niniejszego pozwolenia:

1. Emitor E-1 - termooksydator nr 1, do którego doprowadzane są:

- opary z destruktorów pracy ciągłej, powietrze technologiczne znad urządzeń towarzyszących linii do przetwarzania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego TREMESA, opary z linii 7 destruktorów pracy okresowej,
- gazy nieskondensowane ze schładzalnika oparów.

Nośnik energii dla palnika termooksydatora - gaz ziemny wysokometanowy grupy E albo tłuszcz zwierzęcy lub przez nie więcej niż 2 500 [h/rok] ciężki olej opałowy.

2. Emitor E-2 - termooksydator nr 2, do którego doprowadzane są:

- opary z linii 7 destruktorów pracy okresowej,
- opary z linii 5 destruktorów pracy okresowej oraz urządzeń do koagulacji i suszenia krwi oraz hydrolizy i suszenia pierza,
- opary z linii 6 (5+1),
- opary z destruktorów pracy ciągłej linii TREMESA,
- powietrze z hali produkcyjnej,
- gazy nieskondensowane ze schładzalników oparów pochodzące z ww. linii.

Nośnik energii dla palnika termooksydatora - gaz ziemny wysokometanowy grupy E albo tłuszcz zwierzęcy lub przez nie więcej niż 2 500 [h/rok] ciężki olej opałowy.

3. Emitor E-3 - instalacja neutralizacji gazów odlotowych nr I (Duży Satora) neutralizująca:

- opary z linii 5 destruktorów pracy okresowej oraz urządzeń do koagulacji i suszenia krwi oraz hydrolizy i suszenia pierza,
- opary z linii TREMESA oraz powietrze procesowe z nad urządzeń towarzyszących linii,
- opary z linii 6 (5+1),
- opary z linii 7 destruktorów pracy okresowej,
- powietrze z hali produkcyjnej,
- gazy nieskondensowane ze schładzalników oparów pochodzące z ww. linii.

4. Emitor E-4 - instalacja neutralizacji gazów odlotowych nr 2 (Mały Satora) neutralizująca gazy odlotowe z hal przejęcia surowca.

Oznaczenie źródeł emisji i emitorów oraz parametry ich pracy

Lp.	Źródło powstawania emisji	Oznaczenie emitora	Rodzaj emitora	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Prędkość wylotowa gazów [m/s]	Temp. gazów [K]	Czas pracy [h/rok]
1.	Termooksydator nr 1	E-1	pionowy, niezadaszony	19,00	1,10	22,2	483	8600
2.	Termooksydator nr 2	E-2	pionowy, niezadaszony	19,00	1,30	18,68	494	8600
3.	Instalacja neutralizacji gazów	E-3	pionowy, niezadaszony	15,00	1,90	10,22	308	8760
4.	Instalacja neutralizacji gazów odlotowych nr 2 (Mały Satora)	E-4	pionowy, niezadaszony	15,00	1,30	16,70	305	8760

7. W punkcie 5.1.2. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Dotychczasowe brzmienie:

Lp.	Oznaczenie emitora	Źródło powstawania emisji	Rodzaj emitowanej substancji	Wielkość emisji
				[kg/h]
1.	E-1	Termooksydator nr 1	Pył ogółem	0,17600

2.			w tym pył zawieszony PM10	0,17600
3.			w tym pył zawieszony PM2,5	0,17600
4.			NO _x w przeliczeniu na NO ₂	17,79240
5.			Dwutlenek siarki	3,46400
6.			Tlenek węgla	36,47400
7.			Amoniak	21,92270
8.			Siarkowodór	0,02052
9.			Chlorowodór	1,42306
10.			Rtęć	0,00002
11.			Ołów	0,00054
12.			Cynk	0,00108
13.			Miedź	0,00036
14.			Nikiel	0,00007
15.			Wanad	0,00009
16.			Żelazo	0,00072
17.			Aldehyd octowy	0,00042
18.			Alkohol metylowy	0,15344
19.			Benzen	0,00828
20.			Formaldehyd	0,11928
21.			Ksylen	0,02516
22.			Glikol etylenowy	0,20844
23.			Węglowodory alifatyczne	0,02516
1.	E-2	Termooksydator nr 2	Pył ogółem	0,17600
2.			w tym pył zawieszony PM10	0,17600

3.			w tym pył zawieszony PM2,5	0,17600
4.			NO _x w przeliczeniu na NO ₂	17,79240
5.			Dwutlenek siarki	3,46400
6.			Tlenek węgla	36,47400
7.			Amoniak	21,92270
8.			Siarkowodór	0,02052
9.			Chlorowodór	1,42306
10.			Rtęć	0,00002
11.			Ołów	0,00054
12.			Cynk	0,00108
13.			Miedź	0,00036
14.			Nikiel	0,00007
15.			Wanad	0,00009
16.			Żelazo	0,00072
17.			Aldehyd octowy	0,00042
18.			Alkohol metylowy	0,15344
19.			Benzen	0,00828
20.			Formaldehyd	0,11928
21.			Ksylen	0,02516
22.			Glikol etylenowy	0,20844
23.			Węglowodory alifatyczne	0,02516
1.	E-3	Instalacja neutralizacji gazów odlotowych nr 1 (Duży Satora)	Benzen	0,00546
2.			Ksylen	0,00660
3.			Toluen	0,00680
4.			Merkaptany	0,04940
5.			Etylobenzen	0,09400

6.			Amoniak	0,78400
7.			Siarkowodór	0,07600
8.			Kwas octowy	0,30800
9.			Węglowodory alifatyczne	0,01320
1.	E-4	Instalacja neutralizacji gazów odlotowych nr 2 (Mały Satora)	Benzen	0,0078
2.			Ksylen	0,0860
3.			Toluen	0,0078
4.			Merkaptany	0,0182
5.			Etylobenzen	0,1200
6.			Amoniak	0,3620
7.			Siarkowodór	0,1380
8.			Kwas octowy	0,0234
9.			Węglowodory alifatyczne	0,0182

zmienić na:

Lp.	Oznaczenie emitora	Źródło powstawania emisji	Rodzaj emitowanej substancji	Wielkość emisji
				[kg/h]
1.	E-1	Termooksydator nr 1	Pył ogółem	1,8
2.			-w tym pył do 10 µm	1,8
3.			-w tym pył do 2,5 µm	1,8
4.			Tlenki azotu jako NO ₂	17,792
5.			w tym dwutlenek azotu	5,3376
6.			Dwutlenek siarki	18,0
7.			Tlenek węgla	36,5
8.			Amoniak	15,35
9.			Siarkowodór	0,2052
10.			Chlorowodór	1,42306

11.			Rtęć	0,00016
12.			Ołów	0,027
13.			Cynk i jego związki	0,052
14.			Miedź	0,0036
15.			Nikiel	0,00072
16.			Wanad	0,0009
17.			Żelazo	0,0360
18.			Aldehyd octowy	0,0042
19.			Alkohol metylowy	0,1534
20.			Benzen	0,00828
21.			Formaldehyd	0,2386
22.			Ksylen	0,02516
23.			Glikol etylenowy	0,4168
24.			Węglowodory alifatyczne	0,02516
25.			Benzo(a)piren	0,00018
1.	E-2	Termooksydator nr 2	Pył ogółem	1,8
2.			-w tym pył do 10 µm	1,8
3.			-w tym pył do 2,5 µm	1,8
4.			Tlenki azotu jako NO ₂	17,792
5.			w tym dwutlenek azotu	5,3376
6.			Dwutlenek siarki	18,0
7.			Tlenek węgla	36,5
8.			Amoniak	15,35
9.			Siarkowodór	0,2052
10.			Chlorowodór	1,42306
11.				

12.			Ołów	0,027
13.			Cynk i jego związki	0,052
14.			Miedź	0,0036
15.			Nikiel	0,00072
16.			Wanad	0,0009
17.			Żelazo	0,0360
18.			Aldehyd octowy	0,0042
19.			Alkohol metylowy	0,1534
20.			Benzen	0,00828
21.			Formaldehyd	0,2386
22.			Ksylen	0,02516
23.			Glikol etylenowy	0,4168
24.			Węglowodory alifatyczne	0,02516
25.			Benzo(a)piren	0,00018
1.	E-3	Instalacja neutralizacji gazów odlotowych nr 1 (Duży Satora)	Benzen	0,0546
2.			Ksylen	0,066
3.			Toluen	0,068
4.			Merkaptany	0,494
5.			Etylobenzen	0,188
6.			Amoniak	11,76
7.			Siarkowodór	0,76
8.			Kwas octowy	0,616
9.			Węglowodory alifatyczne	0,132
1.	E-4	Instalacja neutralizacji gazów odlotowych nr 2 (Mały Satora)	Benzen	0,078
2.			Ksylen	0,86
3.			Toluen	0,078

4.		Merkaptany	0,182
5.		Etylobenzen	0,24
6.		Amoniak	3,62
7.		Siarkowodór	0,690
8.		Kwas octowy	0,0468
9.		Węglowodory alifatyczne	0,182

8. W punkcie 5.1.3. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Dotychczasowe brzmienie:

Lp.	Nazwa zanieczyszczenia	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
1.	Pył ogółem	3,027
2.	w tym pył do 10 µm	3,027
3.	w tym pył do 2,5 µm	3,027
4.	Tlenki azotu jako NO ₂	306
5.	Dwutlenek siarki	59,6
6.	Tlenek węgla	627
7.	Amoniak	387
8.	Siarkowodór	2,228
9.	Chlorowodór	24,48
10.	Rtęć	0,00028
11.	Ołów	0,00928
12.	Cynk i jego związki	0,01858
13.	Miedź	0,0062
14.	Nikiel	0,00124
15.	Wanad	0,00154

16.	Żelazo	0,01238
17.	Aldehyd octowy	0,00722
18.	Alkohol metylowy	2,639
19.	Benzen	0,2585
20.	Formaldehyd	2,052
21.	Ksylen	1,244
22.	Glikol etylenowy	3,59
23.	Toluen	0,1279
24.	Merkaptany	0,592
25.	Etylobenzen	1,875
26.	Kwas octowy	2,903
27.	Węglowodory alifatyczne	0,708

zmienić na:

Lp.	Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja [Mg/rok]
1.	Pył ogółem	11,148
2.	-w tym pył do 2,5 µm	11,148
3.	-w tym pył do 10 µm	11,148
4.	Tlenki azotu jako NO ₂	306,0224
5.	w tym dwutlenek azotu	91,8
6.	Dwutlenek siarki	132,26
7.	Tlenek węgla	627,4
8.	Amoniak	398,7512
9.	Siarkowodór	16,2294
10.	Chlorowodór	24,48
11.	Rtęć	0,00276

12.	Ołów	0,04644
13.	Cynk i jego związki	0,8944
14.	Miedź	0,062
15.	Nikiel	0,0124
16.	Wanad	0,0154
17.	Żelazo	0,1238
18.	Aldehyd octowy	0,0722
19.	Alkohol metylowy	2,64
20.	Benzen	1,3034
21.	Formaldehyd	4,104
22.	Ksylen	8,5408
23.	Glikol etylenowy	7,172
24.	Węglowodory alifatyczne	3,1834
25.	Benzo(a)piren	0,0009
26.	Toluen	1,279
27.	Merkaptany	5,924
28.	Etylobenzen	3,749
29.	Kwas octowy	5,806

9. 5.2. Gospodarka wodno-ściekowa

5.2.3. Wprowadzanie ścieków – wód opadowych lub roztopowych do wód

W punkcie 5.2.3.1. Ilości wprowadzanych wód opadowych lub roztopowych

Dotychczasowe brzmienie:

$$Q_{\text{sekundowe}} = 422,66 \text{ dm}^3/\text{s}$$

$$Q_{\text{roczne}} = 32\,845 \text{ m}^3/\text{r}$$

zmienić na:

$$Q_{\text{sekundowe}} = 446,4 \text{ dm}^3/\text{s}$$

$$Q_{\text{roczne}} = 33\,939,5 \text{ m}^3/\text{r}$$

10. 5.2. Gospodarka wodno-ściekowa

5.2.3. Wprowadzanie ścieków – wód opadowych lub roztopowych do wód

W punkcie 5.2.3.2. Powierzchnia odwadniana

Dotychczasowe brzmienie:

A = 6,06 ha

zmienić na:

A = 6,268 ha

11. 5.4. Emisja Hałasu do środowiska

W punkcie 5.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Dotychczasowe brzmienie:

Źródła hałasu emitowanego przez instalację do środowiska

Lp.	Opis źródła	Źródła stacjonarne			
		Czas działania h		Moc akustyczna dB (A)	
		Dzień	Noc	Dzień	Noc
1.	Hala przyjęć surowca z muldami /HalPrz/	do 16	do 8	78,60	78,60
2.	Hale rębaków (wydzielone w ramach hali przyjęcia surowca) /HalR/	do 16	do 8	88,20	88,20
3.	Hala produkcyjna – 6 destruktorów /HalP1/	do 16	do 8	81,50	81,50
4.	Hala produkcyjna – 7 destruktorów /HalP2/	do 16	do 8	83,40	83,40

5.	Hala produkcyjna – 2 termooksydatory /HalP3/	do 16	do 8	81,00	81,20
6.	Hala produkcyjna – 13 destruktorów /HalP4/	do 16	do 8	85,20	85,20
7.	Instalacja neutralizacji gazów odlotowych nr 1 (Duży Satora) Wentylator W2	do 16	do 8	89,80	89,80
8.	Instalacja neutralizacji gazów odlotowych nr 1 (Duży Satora) Emitor E3	do 16	do 8	87,30	87,30
9.	Instalacja neutralizacji gazów odlotowych nr 1 (Duży Satora) Duży Satora - Urządzenie S1	do 8	do 1	70,50	70,50
10.	Instalacja neutralizacji gazów odlotowych nr 2 (Mały Satora) Wentylator W1	do 16	do 8	87,70	87,70
11.	Instalacja neutralizacji gazów odlotowych nr 2 (Mały Satora) Emitor E4	do 16	do 8	86,50	86,50

zmienić na:

Źródła hałasu emitowanego przez instalację do środowiska

Symbol	Źródło	Poziom mocy akustycznej [dB]	Wysokość źródła	Czas pracy w okresie odniesienia
S1	Skraplacz	103,0	2,0	8 h dzień
				1 h noc
S2	Skraplacz	105,0	3,0	8 h dzień
				1 h noc
S3	Skraplacz	106,0	2,0	8 h dzień

				1 h noc
S4	Skraplacz	103,0	2,0	8 h dzień
				1 h noc
S5	Skraplacz	103,0	2,0	8 h dzień
				1 h noc
S6	Skraplacz	103,0	2,0	8 h dzień
				1 h noc
KT1	Wylot komina termooksydatora 1	75,0	19,0	8 h dzień
				1 h noc
KT2	Wylot komina termooksydatora 2	75,0	19,0	8 h dzień
				1 h noc
WN1	Wentylator ścienny nawiewowy	94,6	5,0	8 h dzień
				1 h noc
WN2	Wentylator ścienny nawiewowy	94,6	5,0	8 h dzień
				1 h noc
WN3	Wentylator ścienny nawiewowy	94,6	11,0	8 h dzień
				1 h noc
WN4	Wentylator ścienny nawiewowy	72,1	7,5	8 h dzień
				1 h noc
DSw	Duży Satora - wentylator	102,0	1,5	8 h dzień
				1 h noc
DSk	Duży Satora - wylot komina	87,0	15,0	8 h dzień
				1 h noc
MSw	Mały Satora - wentylator	103,5	2,0	8 h dzień
				1 h noc
MSk	Mały Satora - wylot komina	86,0	15,0	8 h dzień
				1 h noc

12. Pozostała treść pozwolenia pozostaje bez zmian.

UZASADNIENIE

Zakład Rolniczo-Przemysłowy „FARMUTIL HS” S.A. z siedzibą w Śmiłowie, ul. Przemysłowa 4 64-810 Kaczory zwrócił się do Starostwa Powiatowego w Pile z wnioskiem z dnia 27 sierpnia 2025 r. o zmianę decyzji Starosty Pilskiego znak: ŚR.6222.2.2024.IX z dnia 01 sierpnia 2024 r., udzielającej Zakładowi Rolniczo-Przemysłowemu „Farmutil HS” S.A. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do przetwarzania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, zlokalizowanej na terenie „Zakładu Przetwarzania Produktów Ubocznych Pochodzenia Zwierzęcego „PILUTIL” .

Na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska organem właściwym do wydania przedmiotowego pozwolenia jest Starosta Pilski. Wnioskowana zmiana warunków niniejszego pozwolenia nie dotyczy rozbudowy ani zmiany sposobu funkcjonowania instalacji i nie spowoduje zwiększenia negatywnego działania instalacji IPPC na środowisko, więc zgodnie z art. 3 pkt. 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska uznano ją za nieistotną. W związku, z czym nie pobrano za zmianę pozwolenia opłaty rejestracyjnej. W związku ze zmianą przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego nie zachodziły też przesłanki określone w art. 218 ustawy Poś, i dlatego nie było obowiązku przeprowadzenia postępowanie z udziałem społeczeństwa na zasadach i w trybie określonym w ustawie o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko. Prowadzący instalację przedłożył łącznie z wnioskiem o zmianę pozwolenia dowód uiszczenia stosownej opłaty skarbowej.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 i art. 212 ust. 1 ustawy Poś tutejszy organ przesłał do rejestracji Ministrowi Środowiska w dniu 29 sierpnia 2025 r. zapis w/w wniosku w formie elektronicznej.

Po analizie formalnej złożonych dokumentów, pismem znak: ŚR.6222.5.2025.IV z dnia 03 września 2025 r. zawiadomiono stronę o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany dla ww. instalacji oraz poinformowano o możliwości wnoszenia uwag i wniosków do przedłożonej dokumentacji w terminie 7 dni od daty otrzymania niniejszego zawiadomienia. W wyznaczonym okresie nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Zmiana pozwolenia dotyczy zapisów pozwolenia zintegrowanego w zakresie tj. uwzględnienie w pozwoleniu zlokalizowanego w nowopowstałym budynku alternatywnego przetwórstwa pierza zlokalizowanego w m. Śmiłowo na dz. o nr 390 obręb 0011 Śmiłowo, urządzenia do przetwarzania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego (pierza): zbiornik surowca, suszarka pierza, zraszacz oparów, schładzalnik MMK, zespół przesiewaczy, młyn wagopakowarka oraz urządzenia towarzyszące. Do redukcji zanieczyszczeń gazowo-pyłowych służyć będą 2 schładzalniki oparów zlokalizowane przy budynku alternatywnego przetwórstwa pierza. Opary ze schładzalników kierowane będą do istniejących emitorów tj. emitora E1 - termooksydatora nr 1 lub emitora E2 - termooksydatora nr 2 oraz instalację do naturalizacji gazów odlotowych (Duży Satora) - emitor E3, które są jednakowe dla obu wariantów pracy urządzeń w instalacji, a także wymienione są w posiadanym przez instalację pozwoleniu zintegrowanym. Opisana zmiana sposobu funkcjonowania instalacji zakłada alternatywną pracę urządzeń stanowiących elementy linii zgodnie z treścią posiadanego pozwolenia zintegrowanego: 5 destruktorów pracy okresowej, urządzeń do koagulacji i suszenia krwi oraz hydrolizy i 1 suszenia pierza. Zmiana sposobu funkcjonowania w instalacji,

polega na możliwości alternatywnego przetwarzania pierza na nowych urządzeniach usytuowanych w budynku alternatywnego przetwórstwa pierza wykluczając przy tym pracę dotychczas eksploatowanych urządzeń służących do przetwarzania pierza,

- aktualizację wielkości emisji zanieczyszczeń powietrza,
- aktualizację źródeł emisji hałasu z instalacji objętej pozwoleniem,
- aktualizację zużycia wody,
- aktualizację ilości odprowadzanych wód opadowych i roztopowych.

Zatem w niniejszej sprawie uznano, że nie ma żadnej rozbudowy instalacji, nie zmienia się wydajność ani żadne inne parametry, które mogłyby zwiększyć emisje do środowiska.

Ponadto zgodnie z art. 155 Kodeks postępowania administracyjnego - decyzja ostateczna, na mocy, której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeśli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. Za dokonaniem zmiany ww. decyzji Starosty Pilskiego przemawia zarówno interes społeczny lub słuszny interes Wnioskodawcy, wyrażający się w potrzebie odzwierciedlenia w treści rozstrzygnięcia aktualnego stanu faktycznego instalacji objętej przedmiotowym pozwoleniem zintegrowanym. Jednocześnie stwierdzono brak przepisów szczególnych sprzeciwiających się dokonaniu zmiany cytowanej decyzji Starosty Pilskiego.

Starosta Pilski pismem z dnia 17 września 2025 r. zgodnie z art. 10 § 1 KPA zawiadomił strony o zakończeniu postępowania wyjaśniającego oraz o możliwości wypowiedzenia się odnośnie materiałów i dowodów zgromadzonych w sprawie w terminie 3 dni od daty otrzymania zawiadomienia. W wyznaczonym terminie strony nie wniosły uwag. Starosta Pilski analizując przedłożony wniosek stwierdził jak niżej.

Z uwagi na fakt, iż w trakcie prowadzonego postępowania nie zostały wniesione żadne uwagi i wnioski uniemożliwiające wydanie decyzji w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, Starosta Pilski zmienił decyzję znak: ŚR.6222.2.2024.IX z dnia 01 sierpnia 2024 r. zgodnie z wnioskiem Zakładu Rolniczo-Przemysłowego „FARMUTIL HS” S.A. z siedzibą w Śmiłowie, ul. Przemysłowa 4 64-810 Kaczory.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Pile za pośrednictwem Starosty Pilskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Starosty Pilskiego. Z dniem doręczenia Staroście Pilskiemu oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z up. Starosty
/-/ Sławomir Poszwa
Dyrektor
Wydziału Ochrony Środowiska
Rolnictwa i Leśnictwa

Otrzymuje:

1) Zakład Rolniczo-Przemysłowy „Farmutil HS” S.A.
Śmiłowo, ul. Przemysłowa 4
64-810 Kaczory,

2) a/a.

Do wiadomości:

1) Minister Klimatu i Środowiska

ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa - w formie elektronicznej,

2) Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Poznaniu, Delegatura w Pile,
ul. Motylewska 5a, 64-920 Piła.