

Załącznik nr 3.1. do SIWZ

Opis przedmiotu zamówienia -część pierwsza

L.p.	Doposażenie	Opis przedmiotu zamówienia/minimalne wymagania techniczne	Ilość
1.	Miara zwijana specjalna magnetyczna (zad 3 – 8szt)	– Długość min.15m – Szerokość ok.25mm – Podział naniesiony na taśmie odpowiada II klasie dokładności zgodnie z normami Unii Europejskiej – Obudowa ABS	8 szt.
2.	Dalmierz laserowy (zad. 3 – 5 szt, zad. 4 – 2 szt, zad. 9 – 1 szt)	– pomiar: od min. 0,05 m do min. 50 m, – dokładność pomiaru: max. $\pm 1,5$ mm, – funkcje pomiarowe: liniowa, powierzchnia, objętość (mile widziane dodatkowe funkcje), – pamięć ostatnich pomiarów: min. 10 oraz 1 wartości stałej, – automatyczne wyłączenie: max do 360 s, – możliwość zmiany jednostki pomiaru: m, cm, mm, – klasa ochrony przed pyłem i wodą: IP 54, – Dodatkowe informacje: – czujnik pochyleń 360°, – wbudowane automatyczne podświetlenie, – odporny na upadki z min. 1 m, – futerał, pasek na rękę, – certyfikat producenta i instrukcja obsługi w języku polskim, – sieć autoryzowanych serwisów w Polsce, – gwarancja min. 2 lata	8 szt.
3.	Poziomica laserowa (zad. 4 – 1 szt, Zad. 9 – 1 szt.)	– minimalny zasięg pomiarowy: bez odbiornika, min.10 m do max. 20 m, – zasięg pracy z tablicą celowniczą: do około 30 m, – dokładność linii poziomej i pionowej: max. do ± 3 mm na 10 m, - statyw dedykowany do poziomic	2 szt.

4.	Młotowiertarka (zad. 4 – 3szt, Zad. 9 – 3szt)	- młotowiertarka o mocy min. 800 W, - zasilanie: napięciem 230 V/50 60Hz, - wyposażona w 1 lub 2 biegi, - przełącznik trybu pracy: wiercenie bez kucia, wiercenie z kuciem, samo kucie - gniazdo mocowania wiertła SDS+ - wymienna głowica do mocowania wiertła - blokada obrotów umożliwiającą dłutowanie - przewód zasilający min. 2 m, - płynna regulacja obrotów, - wyposażona w sprzęgło przeciążeniowe oraz rękojeść dodatkową z możliwością obrotu o 360°, - minimalna średnica wiercenia w betonie 26 mm - minimalna średnica wiercenia w drewnie 30 mm - minimalna liczba uderzeń 4000 ud./min - uchwyt antypoślizgowy.	6 szt.
5.	Narzędzia do gazobetonu (zad.4)	-Piła ręczna do przycinania bloczków -Młotek z gumowym obuchem -Prowadnica kątowna do równego przycinania bloczków -Paca do szlifowania bloczków o klasie gęstości 400 -Strug do szlifowania bloczków o klasie gęstości 500 i wyższej -Kielnia do murowania na cienką spoinę, o szerokości murowanych bloczków 6 -Kielnia do murowania na cienką spoinę, o szerokości murowanych bloczków 8 -Kielnia do murowania na cienką spoinę, o szerokości murowanych bloczków 10 -Kielnia do murowania na cienką spoinę, o szerokości murowanych bloczków 12 -Kielnia do murowania na cienką spoinę, o szerokości murowanych bloczków 24 -Kielnia do murowania na cienką spoinę, o szerokości murowanych bloczków 36 -Kielnia do murowania na cienką spoinę, o szerokości murowanych bloczków 42 -Mieszadło do zaprawy klejowej	1 zestaw.

6.	Aparat do tynków nakrapianych (zad. 4)	– Ręczna maszynka do narzucania tynku z wkładem sprężynowym. Narzutnica do nakładania tynku. – Charakterystyka: wymiary pojemnika : – szerokość ok. 150 mm – głębokość ok. 250 mm – wymiary wlotu ok. 150 x170 mm – Duża pojemność. – Narzędzie wykonane z blachy stalowej zabezpieczonej warstwą farby. Narzutnica przystosowana do gotowych zapraw tynkarskich.	3 szt.
7.	Akumulatorowa wiertarko-wkrętarka+wyposażenie (zad. 4 – 3szt, zad. 9 - 3szt)	– Napięcie akumulatora minimum 14,4 V – Pojemność akumulatora minimum 1,5 Ah – Ilość biegów: 2 – Uchwyt: samozaciskowy 1,5 - 10 mm – Regulacja momentu obrotowego – Zasilanie: akumulatorowe Li-Ion – Wyposażenie: 2 akumulatory, walizka + akcesoria	6 szt.
8.	Szlifierka kątowa wysokoobrotowa + tarcze (zad. 4 – 3 szt, Zad. 9 – 3 szt)	– moc min. 900 W, – średnica tarczy szlifierskiej max. 125 mm – prędkość obrotowa min 9000 obr/min – regulacja obrotów tarczy – tarcza diamentowa dedykowana	6 szt
9.	Szlifierka do betonu i kamienia +walizka (zad. 4 – 3szt, Zad. 9 – 3 szt)	– do szlifowania na mokro – moc silnika od 1100 do 2000 W – napięcie zasilania 230 V – regulacja obrotów – maksymalna prędkość obrotowa od 2000 obr/min – średnica tarczy Ø 125 – 150 mm – płynny start – urządzenie w walizce – komplet tarcz do szlifowania w zestawie	6 szt

10.	Pilarka tarczowa do drewna (zad. 4 – 1 szt, zad. 9 – 3 szt.)	– Wpust sześciokątny – 1 tarcza pilarska Standard for Wood speed, 165 x 1,7 x 20 mm, 12 – Prowadnica równoległa – Adapter próżniowy – Moc nominalna 1 100 W – Ø tarczy pilarskiej 165 mm – Prędkość obrotowa bez obciążenia 2.100 – 4.700 min-1 – Ø otworu tarczy 20 mm – Maks. głębokość cięcia w drewnie (90°) do 63 mm – Maks. głębokość cięcia w drewnie (45°) do 47,5 mm	4 szt
11.	Wyrzynarka +walizka+ brzeszczoty (zad. 4 – 1szt, zad.7- 1szt, zad. 9 – 1szt)	– Osłona przeciwdpryskowa – Walizka narzędziowa – Stopka ślizgowa – Pokrowiec – Dysza ssąca – 3-częściowy zestaw brzeszczotów – Moc nominalna min. 780 W – Prędkość skokowa bez obciążenia 500 – 3.100 min-1 – Długość przewodu min. 4 m – Głębokość cięcia w drewnie do 150 mm	3 szt
12.	Prościarka mechaniczna do prętów (zad. 4)	– Mechaniczne prostowanie prętów zbrojeniowych Ø 6-8mm. – Ocynkowana. – W komplecie z uchwytami wspomagającymi prostowanie	1 szt

13.	Nożyce dźwigniowe ręczne do cięcia prętów (zad. 4)	– Materiał: wysokiej jakości stal stopowa, odporna na niszczenie i deformację – głowica wykonana ze stopu chromowo-molibdenowego, – zakres cięcia min. 15 mm dla prętów stalowych – wzmocniona konstrukcja przegubu, – ergonomiczny kształt rękojeści, – regulacja luzów między ostrzami, – ostrza hartowane indukcyjnie, – długość całkowita: ok. 600mm, – zabezpieczone antykorozyjnie – Wymiary szczęk od 18 do 36, – ergonomiczne rękojeści antypoślizgowe	3 szt
14.	Przecinarka prętów zbrojeniowych mechaniczna (zad. 4)	– zasilanie 220-230 V – moc min. 850 W – szybkość przecinania: 2,0 - 2,5 sek. – min. pręt zbrojeniowy: 4 mm – max. pręt zbrojeniowy: 20 mm – max. twardość materiału: 650N/mm² – długość przewodu: min. 2 m	1 szt
15.	Giętarka do prętów ręczna (zad. 4)	– gięcie kilku małych prętów jednocześnie – w komplecie z wkładką redukującą. – ogranicznik kąta gięcia, – regulowana długość ramienia gnącego – zakres gięcia: Prętów gładkich do fi 18, prętów żebrowanych do fi 16 do 24 – podstawa o wym. min. 300x300. – ramię osadzone na dwóch łożyskach, wykonane z materiałów odpornych na odkształcenie – element gnący podlega całkowitemu demontażowi, – głowica (rdzeń) i sworzeń tulei wykonany jest z stali o podwyższonej wytrzymałości. – trzy stopniowa regulacja odległości tulei doginającej od wałka.	3 szt
16.	Klucze zbrojarskie (zad. 4)	– Klucz ręczny do wiązania zbrojenia, ocynkowany. – W zestawie z drutem wiązałkowym. – Klucz wyposażony w stalową prowadnicę lub łożysko. – Rączka drewniana lakierowana lub PCV.	6 szt

17.	Wibrator wgłębny buławowy 1 zestaw (zad. 4)	Zestaw - NAPĘD + WAŁEK 4m + BUŁAWA 48mm	1 zestaw
18.	Lampa lutownicza gazowa (zad. 7)	– na naboje 190g z metalową obudową chroniącą nabój. – Urządzenie do pracy w każdej pozycji nawet z możliwością obracania o 180°.	3 szt
19.	Wkrętarka (zad.7)	– Źródło zasilania: akumulatorowe – 2 akumulatory Li-Ion min. 1,5 Ah – Ładowarka – Walizka – Instrukcja w języku polskim – Ilość biegów: 2 – Maksymalny moment obrotowy [Nm]: 30 – Napięcie akumulatora [V]: min.12	3 szt
20.	Młotek pneumatyczny udarowy (zad. 7)	– dopuszczalny równoważny o zasilaniu sieciowym 230V – uchwyt narzędziowy 6-kątny - 10 mm – częstotliwość udarów - 2.900 u/min lub równoważny do zasilania sieciowego, z uchwytem SDS PLUS – walizka narzędziowa – 3 dłuta w zestawie,	1 szt
21.	Agregat prądotwórczy (zad. 7)	– Napięcie (w V) 230 – Maksymalna moc prądnicy około 1100 W	1 szt
22.	Mieszalnik (zad.7)	– Rodzaj zasilania: elektryczne – Moc: min. 1200 W – Prędkość obrotowa: min. 620 rpm – Regulacja obrotów – Typ mocowania mieszadła: gwint M14 – masa mieszanej substancji: do 50 kg – Mieszadło Ø 140mm	1 szt.

23.	Szlifierka kątowa na mokro (zad.7)	– do szlifowania na mokro i na sucho – moc silnika od 1100 do 2000 W – napięcie zasilania 230 V – regulacja obrotów – maksymalna prędkość obrotowa od 2000 obr/min – średnica tarczy Ø 125 – 150 mm – płynny start – urządzenie w walizce – komplet tarcz do szlifowania w zestawie	1 szt.
24.	Przecinarka do glazury (na mokro) (zad.9)	– moc do 800 W – ilość obrotów bieg jał. ok. 3000 1/min – max gł. cięcia 90°- do 30 mm/45°- do 25 mm, max. dł. cięcia minimum 500 mm – tarcza „diamentowa” Ø200/25,4 mm, – cięcie ukośne regulowane w przedziale 0-45°	1 szt
25.	Betoniarka (zad. 9)	– wolnospadowa, – napięcie zasilania 230 V, – moc silnika 250 - 600 W, – pojemność całkowita bębna mieszającego 70 – 120 dm³, – pojemność zasypowa 40 – 80 dm³	1 szt
26.	Szlifierka mimośrodowa (zad. 9)	– napięcie zasilania 230 V, – prędkość obrotowa 3000 obr/min do 4000 obr/min, – średnica krążka szlifującego Ø 150 – 180 mm, – wyposażona w worek na pył lub możliwości podłączenia do odkurzacza przemysłowego,	1 szt
27.	Spawarka ręczna do spawania wykładzin PCW z oprzyrządowaniem (zad.9)	– napięcie 230 V, – temperatura nagrzewu 20 – 700 °C, – dysza do szybkiego spawania, – rylec do wykonywania bruzdy, – rolka dociskowa, – nóż do ścinania spawów, – płytki do noża, – wycior i szczotka do czyszczenia	1 szt

28.	Giętakarka prętów zbrojeniowych 25 mm mechaniczna (zad.4)	– zasilanie 230 V – moc 1600 W – gięcie prętów o średnicy od 4 mm do 25 mm	1 szt.
-----	---	--	--------